

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS
Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

CATÁLOGO DE ESPECIFICAÇÃO

MOBILIÁRIO

ADMINISTRATIVO E

ASSISTÊNCIA

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS
Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

APRESENTAÇÃO

O presente trabalho visa apresentar especificações técnicas de mobiliários padronizados para o Complexo Hospitalar da Universidade Federal do Rio de Janeiro – (CH-UFRJ).

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

Sumário

1. ARMÁRIOS	5
1.1. ARMÁRIO ALTO MDF, BASE BAIXA, TIPO 01, C/ 02 PORTAS E 2100MM DE ALT	5
1.2. ARMÁRIO AÇO, ARQUIVO DE PASTA SUSPensa, COMUM, 04 GAVETAS.....	8
1.3. ARMÁRIO AÇO, ROUP DE AÇO C/ PORTAS PERF E 12 (DOZE) NICHOS, TIPO 02.....	10
2. MESAS.....	12
2.1. MESA DE TRABALHO, TAMPO RETO, TIPO 01, SEM CALHA SUPERIOR DE INSTALAÇÕES E 1000MM DE LARGURA	12
2.2. MESA DE TRABALHO, TAMPO RETO, TIPO 02, SEM CALHA SUPERIOR DE INSTALAÇÕES E 1200MM DE LARGURA	14
3. GAVETEIROS	17
3.1 GAVETEIRO VOLANTE, TIPO 02, COM 03 GAVETAS E 650MM DE ALTURA	17
4 CADEIRAS.....	20
4.1 LONGARINA DE ESPERA COM 02 (DOIS) LUGARES DE ASSENTO, TIPO 01, COM ENCOSTO MÉDIO, BASE FIXA E APOIO DE BRAÇO FIXOS	20
4.2 LONGARINA DE ESPERA COM 03 (TRÊS) LUGARES DE ASSENTO, TIPO 02, COM ENCOSTO MÉDIO, BASE FIXA E APOIO DE BRAÇO FIXOS	22
4.3 LONGARINA DE ESPERA COM 04 (QUATRO) LUGARES DE ASSENTO, TIPO 03, COM ENCOSTO MÉDIO, BASE FIXA E APOIO DE BRAÇO FIXOS	24
4.4 CADEIRA DE ESCRITÓRIO ESPALDAR ALTO, TIPO 02, COM ENCOSTO EM TELA, RODÍZIOS E APOIO DE BRAÇO REGULÁVEL	26
4.5 CADEIRA DE ESCRITÓRIO ESPALDAR MÉDIO, TIPO 01, COM ENCOSTO ESTOFADO, RODÍZIOS E APOIO DE BRAÇO REGULÁVEL	29
4.6 CADEIRA DE INTERLOCUTOR EM POLIPROPILENO OU NYLON, TIPO 03, COM ESPALDAR MÉDIO, BASE FIXA E SEM APOIO DE BRAÇO	31
4.7 CADEIRA CAIXA ALTA ESPALDAR BAIXO, TIPO 02, COM ENCOSTO ESTOFADO, BASE FIXA E SEM APOIO DE BRAÇO	33
4.8 CADEIRA DE ESTUDO SEM PRANCHETA, TIPO 01, BASE FIXA, ASSENTO E ENCOSTO SEM ESTOFADO E SEM APOIO DE BRAÇOS.....	35
5. MOBILIÁRIO ASSISTENCIAL	37
5.1 CARRO BEIRA LEITO PRONTUÁRIO ELETRÔNICO 5 GAVETAS	37
5.2 CAIXA/MALETA PARA TRANSPORTE DE MEDICAMENTOS PSICOTRÓPICOS.....	38
5.3 CARRO PARA PROCEDIMENTOS (CURATIVO) EM AÇO INOX	39

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS
Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

5.4 CARRO MACA TRANSPORTE PACIENTES 100KG.....	41
5.5 CARRO MACA TRANSPORTE PACIENTES 200KG.....	43
5.6 MACA CLÍNICA FIXA 200KG	45
5.7 MESA AUXILIAR HOSPITALAR EM AÇO INOX USO HOSPITALAR	46
5.8 MESA CABECEIRA PARA LEITO HOSPITALAR	47
5.9 MESA DE REFEIÇÃO PARA LEITO HOSPITALAR	48
5.10 MESA DE REFEIÇÃO PARA LEITO HOSPITALAR.....	49
5.11 BALDE A CHUTE EM AÇO INOX USO HOSPITALAR	51

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

1 **ARMÁRIOS**

1.1. ARMÁRIO ALTO MDF, BASE BAIXA, TIPO 02, COM 02 PORTAS E 1600MM DE ALTURA



RESUMO: Armário alto, com base baixa, tipo 02. Armário fechado, com corpo confeccionado em chapa de MDF e base metálica, com 02 (duas) portas e quantitativo mínimo de 05 (cinco) prateleiras internas. Medidas mínimas: 800mm de largura x 500mm de profundidade e 1600mm de altura. Padrão de acabamento e cor conforme a Tabela Consolidada de Itens, anexa.

COR: NOCE MARE OU CARVALHO CLARO OU SIMILAR.

DETALHAMENTO:

Tampo Superior: peça confeccionada em chapa de MDF, com espessura mínima de 25mm, com revestimento das faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão e encabeçamento das bordas em fita ABS ou de PVC, reta, espessura mínima de 2mm, no mesmo padrão de cor e acabamento do laminado, colada pelo processo Hot-Melt. Peça com transpasse frontal de cerca de 20mm em relação a largura dos painéis laterais para recobrimento das portas do armário. Peça com furação para encaixe de cavilhas e parafusos para conectores minifix (em liga metálica). Fixação por encaixe com cavilhas e travamento por conectores minifix (tambor e parafuso em liga metálica). Conectores minifix com tampas de acabamento em material plástico, na mesma cor do laminado melamínico do tampo.

Batente: peça tipo tarugo, com seção retangular, instalada junto ao tampo superior para servir de apoio ao fechamento das portas do armário. Peça confeccionada em chapa de MDF, com espessura mínima de 18mm, com revestimento das faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão e encabeçamento das bordas em fita de PVC reta, com espessura mínima de 1mm, no mesmo padrão de cor e acabamento do laminado, colada pelo processo Hot-Melt. Fixação no tampo superior do armário com parafusos.

Painéis laterais: conjunto de 02 (dois) painéis laterais por armário, confeccionados em chapa de MDF, com espessura mínima de 18mm, com revestimento das faces principais em laminado melamínico de baixa pressão e encabeçamento das bordas em fita de PVC reta, com espessura mínima de 1mm, no mesmo padrão de cor e acabamento do laminado, colada pelo processo Hot-Melt. Painéis com dupla

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

furação em todo o seu sentido longitudinal, no lado interno de cada peça, com espaçamento equidistante entre os furos, que servirão para o ajuste de altura e encaixe das cantoneiras metálicas de suporte das prateleiras. Painéis com furações adicionais destinadas ao encaixe de cavilhas e conectores minifix (tambor e parafuso em liga metálica). Fixação por encaixe com cavilhas e travamento por conectores minifix (tambor e parafuso em liga metálica). Conectores minifix com tampas de acabamento em material plástico, na mesma cor do laminado melamínico dos painéis.

Armário alto, com base baixa, tipo 02. Armário fechado, com corpo confeccionado em chapa de MDF e base metálica, com 02 (duas) portas e quantitativo mínimo de 05 (cinco) prateleiras internas. Medidas mínimas: 800mm de largura x 500mm de profundidade e 1600mm de altura. Padrão de acabamento e cor conforme a Tabela Consolidada de Itens, anexa.

Tampo Superior: peça confeccionada em chapa de MDF, com espessura mínima de 25mm, com revestimento das faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão e encabeçamento das bordas em fita ABS ou de PVC, reta, espessura mínima de 2mm, no mesmo padrão de cor e acabamento do laminado, colada pelo processo Hot-Melt. Peça com transpasse frontal de cerca de 20mm em relação a largura dos painéis laterais para recobrimento das portas do armário. Peça com furação para encaixe de cavilhas e parafusos para conectores minifix (em liga metálica). Fixação por encaixe com cavilhas e travamento por conectores minifix (tambor e parafuso em liga metálica). Conectores minifix com tampas de acabamento em material plástico, na mesma cor do laminado melamínico do tampo.

Batente: peça tipo tarugo, com seção retangular, instalada junto ao tampo superior para servir de apoio ao fechamento das portas do armário. Peça confeccionada em chapa de MDF, com espessura mínima de 18mm, com revestimento das faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão e encabeçamento das bordas em fita de PVC reta, com espessura mínima de 1mm, no mesmo padrão de cor e acabamento do laminado, colada pelo processo Hot-Melt. Fixação no tampo superior do armário com parafusos.

Painéis laterais: conjunto de 02 (dois) painéis laterais por armário, confeccionados em chapa de MDF, com espessura mínima de 18mm, com revestimento das faces principais em laminado melamínico de baixa pressão e encabeçamento das bordas em fita de PVC reta, com espessura mínima de 1mm, no mesmo padrão de cor e acabamento do laminado, colada pelo processo Hot-Melt. Painéis com dupla furação em todo o seu sentido longitudinal, no lado interno de cada peça, com espaçamento equidistante entre os furos, que servirão para o ajuste de altura e encaixe das cantoneiras metálicas de suporte das prateleiras. Painéis com furações adicionais destinadas ao encaixe de cavilhas e conectores minifix (tambor e parafuso em liga metálica). Fixação por encaixe com cavilhas e travamento por conectores minifix (tambor e parafuso em liga metálica). Conectores minifix com tampas de acabamento em material plástico, na mesma cor do laminado melamínico dos painéis.

Tampo inferior: peça confeccionada em chapa de MDF, com espessura mínima de 18mm, com revestimento das faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão e encabeçamento das bordas em fita de PVC reta, com espessura mínima de 1mm, no mesmo padrão de cor e acabamento do laminado, colada pelo processo Hot-Melt. Peça com furação para encaixe de cavilhas e de parafusos para conectores minifix (liga metálica). Fixação por encaixe com cavilhas e travamento por conectores minifix (tambor e parafuso em liga metálica). Conectores minifix com tampas de acabamento em material plástico, na mesma cor do laminado melamínico do tampo.

Painel de fundo: peça confeccionada em chapa de MDF, com espessura mínima de 18mm, com revestimento das faces principais em laminado melamínico de baixa pressão e encabeçamento das bordas em fita de PVC reta com espessura mínima de 1mm, no mesmo padrão de cor e acabamento do laminado, colada pelo processo Hot-Melt. Peça com furação para encaixe de cavilhas e conectores minifix (tambor e parafuso em liga metálica). Fixação por encaixe com cavilhas e travamento por conectores minifix (tambor e parafuso em liga metálica). Conectores minifix com tampas de

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

acabamento em material plástico, na mesma cor do laminado melamínico do painel.

Prateleiras: conjunto mínimo de 05 (cinco) prateleiras por armário. Peças confeccionadas em chapa de MDF, com espessura mínima de 18mm, com revestimento das faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão e encabeçamento das bordas em fita de PVC reta com espessura mínima de 1mm, no mesmo padrão de cor e acabamento do laminado, colada pelo processo Hot-Melt. Prateleiras com dupla furação na face inferior de cada peça, em ambos os lados e próximas às bordas laterais, destinadas ao encaixe de cantoneiras metálicas de suporte e travamento. Fixação e travamento por encaixe, com o mínimo de 04 (quatro) cantoneiras por prateleira. Cantoneiras confeccionadas em liga metálica, tipo suporte cadeirinha, com acabamento cromado e com formato em “L”, com 02 (dois) pinos para encaixe, sendo 01 (um) pino encaixado na prateleira e 1 (um) pino encaixado no painel lateral de cada lado do armário.

Portas: Conjunto de 02 (duas) portas por armário. Peças confeccionadas em chapa de MDF, com espessura mínima de 18mm, com revestimento das faces principais em laminado melamínico de baixa pressão e encabeçamento das bordas em fita de PVC reta com espessura mínima de 1mm, no mesmo padrão de cor e acabamento do laminado, colada pelo processo Hot-Melt. Fixação nos painéis laterais do armário com dobradiças e parafusos metálicos.

Dobradiças: conjunto mínimo 03 (três) dobradiças por porta. Dobradiças tipo selekta, confeccionadas em liga metálica, aço ou latão, com regulagem e ajuste horizontal. Ângulo de abertura mínimo de 270° (duzentos e setenta graus). Fixação nas portas e nos painéis laterais com parafusos.

Fechos: conjunto mínimo de 02 (dois) fechos por armário. Peças com corpo confeccionado em aço, latão ou polipropileno, com lingueta metálica do tipo gangorra e acionamento por pressão, com contra base para encaixe e travamento. Fixação nas portas do armário com parafusos. Contra base em aço ou latão, com formato em “L”, “U”, ou em peça para encaixe. Peças de contra base fixadas com parafusos no tampo inferior e no batente do tampo superior do armário.

Fechadura: fechadura frontal, com corpo, miolo, espelho e demais peças confeccionadas em aço de alta resistência ao torque e em latão, acionamento por chave e giro, com travamento por lingueta. Fechadura com o mínimo de 02 (duas) cópias de chave, confeccionadas em aço, com capa plástica escamoteável. Fechadura fixada por encaixe e com travamento por parafusos.

Puxadores: conjunto mínimo de 02 (dois) puxadores por armário, sendo 01 (um) puxador instalado em cada porta. Puxadores tipo alça Reale, com corpo confeccionado em perfil de aço ou liga metálica. Puxadores fixados nas portas com parafusos.

Base: base baixa, confeccionada em perfis de chapa de aço dobrada, com seção tipo “U” ou “tubo fechado”, com espessura mínima de chapa de 1,2mm, formando bloco único e de formato retangular. Perfis da base soldados entre si, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó. Base com porcas metálicas, comuns ou de repuxo, soldadas na face inferior dos perfis para fixação de conjunto mínimo de 04 (quatro) sapatas reguladoras de altura. Soldas tipo MIG/MAG, adequadamente acabadas, sem falhas ou bolhas. Fixação no corpo do armário por parafusos.

Sapatas reguladoras de altura: conjunto mínimo de 04 (quatro) sapatas reguladoras de altura por armário. Peças confeccionadas com corpo de aço roscável e proteção inferior em capa plástica. Fixação por rosca nas porcas metálicas soldadas nos perfis de constituição da base.

Dimensões mínimas: 800mm (L) x 500mm (P) e altura de 1600mm (A).

Montagem: Armário entregue montado e completo, com todas as peças alinhadas e com todos os parafusos, porcas, conectores, chapas metálicas e demais itens necessários para a fixação e acabamento de sua estrutura. As dimensões não citadas do mobiliário deverão atender às exigências das normas referenciadas ao caso.

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

GARANTIA:

Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional.

CERTIFICAÇÕES E LAUDOS:

- Certificado de Marca de Conformidade, expedido pela Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), referente à norma NBR 13961:2010, ou Certificado de Conformidade Modelo 5 emitido por Organismo de Certificação de Produto (OCP) acreditado pelo INMETRO. Caberá à licitante comprovar a validade da Certificação de Conformidade Modelo 5.
- Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, comprovando que o mobiliário fabricado com madeira e seus derivados observa os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2014, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004 V3. O Certificado deverá constar emitido em nome do fabricante do mobiliário, não sendo aceitos certificados emitidos para as empresas que apenas produzem o MDF utilizado no mobiliário enquanto forma de cumprimento do requisito.
- Certificado de Regularidade do Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP emitido pelo Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA, em nome do fabricante, referente à atividade - Indústria de Madeira - Fabricação de Estruturas de Madeira e Móveis (código 7-4) conforme Instrução Normativa IBAMA nº 13, de 23 de agosto de 2021 e alterações.

1.2. ARMÁRIO AÇO, ARQUIVO DE PASTA SUSPensa, COMUM, 04 GAVETAS



RESUMO: Arquivo de aço para pasta suspensa, comum, 04 gavetas, confeccionado em chapa de aço. Medidas mínimas: (H)1335 x (L) 470 x (P) 710 (mm).

COR: CINZA

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

DETALHAMENTO:

REQUISITOS: O arquivo deve atender às exigências conferidas à qualidade do produto, fabricado de acordo com as normas da ABNT NBR 13961:2010, Móveis para escritório – Armários – Classificação e características físicas e dimensionais, requisitos e métodos de ensaio. Observando o que dispõe as prescrições contidas no Art. 39, VIII, da lei nº. 8.078/90 (Código de Defesa do Consumidor), produzido de acordo com as descrições estabelecidas neste Termo de Referência, isento de erros ou vícios de projeto, resguardando padrão de qualidade e esmero na fabricação.

CARACTERÍSTICAS GERAIS: O Arquivo deve possuir suficiente resistência mecânica e estabilidade para o funcionamento nas suas condições normais de uso, dotado de resistência mecânica e estabilidade. **MATERIAL:** Corpo, base, chapéu, gavetas, estrutura interna, corrediças e guias: Em chapas finas de aço carbono laminado a frio ABNT 1008/1020, conforme a ABNT NBR 87:2000 – Aço para construção mecânica – designação e composição química: a) Corpo: $\geq \# 0,75\text{mm}$; b) Gavetas: $\geq \# 0,75\text{mm}$; c) Base e chapéu: d) Carrinhos: $\geq \# 1,20\text{mm}$; e) Estrutura interna: $\geq \# 0,90\text{mm}$; **CORPO:** Caixa externa cuja base será do tipo de apoio contínuo, estrutura interna com oito colunas verticais, distribuídas simetricamente quatro em cada lateral do arquivo, peças constituintes do corpo soldadas pelo processo MIG, provido de arredondamento em sua face frontal; **GAVETAS:** Tamanho ofício para pastas suspensas, ocupando todo o espaço útil interno da caixa, dotadas de carrinhos telescópicos reforçados, face frontal com acabamento arredondado, porta-etiquetas estampadas na própria chapa e puxadores em PVC cor prata, localizado ao centro de sua face frontal;

SISTEMA DE TRANCA: Tranca cilíndrica metálica simultânea para todas as gavetas e chave em duplicata **Fechadura:** Fechadura do tipo tambor cilíndrico com quatro pinos e chave dobrável em duplicata, tratamento simultâneo para todas as gavetas e chaves em duplicata. Localizada na parte frontal da extremidade superior da caixa externa do arquivo. As chaves devem ir presas à fechadura. Dispositivo de abertura e deslizamento das gavetas: Dispositivo de segurança de fechamento total da gaveta que permita abrir somente uma gaveta por vez (anti-tombo); Gavetas deslizando sobre carrinhos telescópicos e rolamentos blindados com capa de nylon auto-lubrificantes, com amortecedor contra impactos e ruídos, extremidades das guias com solda elétrica à ponto na estrutura do arquivo; **BASE:** Base inferior com rodapé fechado, dotada de rebites de rosca 3/8" em aço tratado por banho eletrolítico para instalação de sapatas niveladoras de piso rosqueáveis, corpo em aço zincado e base em nylon $\varnothing 34\text{mm}$. **SAPATAS REGULÁVEIS:** KIT 04 sapatas niveladoras de nível rosqueáveis.

ACABAMENTO: Os componentes ou partes do arquivo com as quais o usuário entra em contato durante o uso normal não deverão possuir rebarbas ou cantos vivos. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda MIG, configurando uma estrutura única. Componentes com superfície lisa e homogênea, sem respingos de solda, rebarbas ou imperfeições, isentos de pontos cortantes, ásperos ou escórias com arredondamento de cantos agudos; O arquivo não deve apresentar fratura, deformações, afrouxamento ou soltura de qualquer um de seus componentes ou juntas, devendo se manter estável em condições normais de uso.

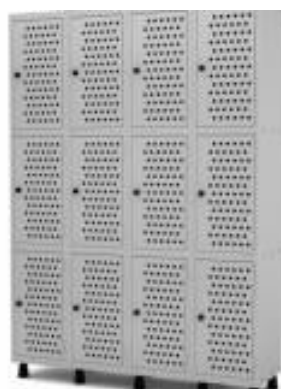
TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO: Partes metálicas com aplicação de tratamento antiferruginoso por fosfatização química, banhos sucessivos à quente constando de desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador, intermediados por banhos complementares adequados de preparação para pintura. O material deve ser decapado em solução ácida para remoção de camada de oxidação e de carepas, posteriormente lavado para a remoção de resíduos da solução de decapagem. Após a decapagem a lavagem deverá ser

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

realizada em banhos químicos de imersão ou tratamento similar por spray. RESISTÊNCIA À CORROSÃO: O tratamento deverá garantir resistência à corrosão após 400 horas de ensaio, executado conforme as Normas: ABNT NBR 8094:1983 – Material metálico revestido e não revestido – corrosão por exposição à névoa salina; ABNT NBR 8095:1983 – Material metálico revestido e não revestido, corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada. REQUISITOS DE PINTURA: Pintura em epóxi-pó híbrida, aplicada por disposição eletrostática, acabamento texturizado e livre de defeitos, cor cinza $\geq \mu 60$, polimerizada em estufa e curada a 220°C, executado conforme as Normas: ABNT NBR 10443:2008 – Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas – Métodos de ensaio; ABNT NBR 11003:2009 – Determinação da aderência. Montagem: Arquivo entregue montado, completo. Peças do arquivo entregues devidamente embaladas em papelão ou plástico para evitar arranhões. As características e dimensões não citadas do mobiliário deverão atender às exigências das normas referenciadas ao caso. CATÁLOGO DE ESPECIFICAÇÃO – MOBILIÁRIO 21 GARANTIA: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional. CERTIFICAÇÕES E LAUDOS: Certificado de Marca de Conformidade, expedido pela Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), referente às normas NBR 8094:1983, ou Certificado de Conformidade emitido por Organismo de Certificação de Produto (OCP) acreditado pelo INMETRO. Caberá à licitante comprovar a validade da Certificação de Conformidade.

1.3. ARMÁRIO AÇO, ROUPEIRO DE AÇO COM PORTAS PERFURADAS E 12 (DOZE) NICHOS, TIPO 02



RESUMO: Roupeiro de aço, tipo 02, alto, confeccionado em chapa de aço dobrada, com portas perfuradas e 12 (doze) nichos. Medidas mínimas: 1200mm de largura x 400mm de profundidade e 1900mm de altura.

COR: CINZA.

DETALHAMENTO:

Estrutura: estrutura formando bloco único, com formato quadrangular, composta por tampo superior, tampo inferior, painéis laterais e fundo, contendo 03 (três) divisórias internas verticais e 02 (duas) divisórias internas horizontais, configurando 12 (doze) nichos internos. Peças confeccionadas em chapa de aço dobrada, mínimo de 03 dobras, espessura mínima de 0,75mm, chapa nº 22. Peças com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó. Fixação das peças entre si por solda. Tampo inferior da estrutura com ou sem reforço e, com

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

porcas metálicas ou base para encaixe e travamento dos pés do roupeiro.

Portas: conjunto de 12 (doze) portas, sendo 01 (uma) porta para cada nicho interno do roupeiro. Peças confeccionadas em chapa de aço dobrada, espessura mínima de 0,90mm, chapa nº 20, com ou sem reforço interno. Peças com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó. Portas perfuradas, formando desenho quadriculado, em pelo menos 30% de sua área, para permitir a visualização do interior de cada nicho. Portas fixadas com dobradiças reforçadas, comuns, constituídas por pino central e abas em aço, fixadas por solda na estrutura do roupeiro. Cada porta com base para fixação de etiqueta de identificação, tipo porta etiqueta, com formato retangular, confeccionada em chapa de aço dobrada, com proteção frontal em acrílico transparente ou confeccionada apenas com corpo em acrílico transparente.

Fechos: cada nicho e porta do roupeiro com 01 (um) fecho tipo Yale, com travamento em 03 (três) pontos: central, superior e inferior. Cada fecho composto por um conjunto de pitão, lingueta e 02 (dois) varões. Pitão para acionamento e fixação de cadeado, confeccionado em nylon e fibra de vidro. Lingueta para travamento central, confeccionada em liga metálica. Varões para travamento superior e inferior, confeccionados em barra de metálica. Fecho fixado na porta por encaixe na montagem, travamento por rosca e com guias adicionais para fixação dos varões.

Pés: conjunto mínimo de 06 (seis) pés por roupeiro. Pés com altura mínima de 100mm, com corpo confeccionado em polipropileno ou PVC e alma em aço. Pés com regulagem de altura. Fixação por rosca na estrutura do roupeiro. Pés na cor preta ou na mesma cor da estrutura do roupeiro.

Acessórios: Cada nicho do roupeiro com pelo menos 02 (dois) cabides confeccionados em aço ou em polipropileno.

Dimensões mínimas: 1200mm (L) x 400mm (P) e altura de 1900mm (A).

Montagem: Armário entregue montado e completo, com todas as peças alinhadas e com todos os parafusos, porcas, conectores, chapas metálicas e demais itens necessários para a fixação e acabamento de sua estrutura. As dimensões não citadas do mobiliário deverão atender às exigências das normas referenciadas ao caso.

GARANTIA: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional.

CERTIFICAÇÕES E LAUDOS:

- Laudo ou Relatório de Ensaio expedido por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando a resistência à corrosão por exposição à nevoa salina em ensaio realizado em conformidade com os requisitos da NBR 8094:1983 por período não inferior a 240 horas. Caberá à licitante comprovar a validade do Laudo ou Relatório de Ensaio apresentado.
- Certificado de Regularidade do Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP emitido pelo Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA, em nome do fabricante.

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

2 MESAS

2.1. MESA DE TRABALHO, TAMPO RETO, TIPO 01, SEM CALHA SUPERIOR DE INSTALAÇÕES E 1000MM DE LARGURA



RESUMO: Mesa de trabalho com tampo reto, tipo 01, para 01 (um) lugar, sem calha superior de instalações. Tampo com formato retangular, confeccionado em chapa de MDF, e estrutura confeccionada em aço ou alumínio extrudado. Medidas mínimas: 1000mm de largura x 600mm de profundidade e 750mm de altura do tampo.

COR: NOCE MARE OU CARVALHO CLARO OU SIMILAR.

Tampo: peça única, inteiriça, com formato retangular, confeccionada em chapa de MDF, com espessura mínima de 25mm, com revestimento das faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão e encabeçamento das bordas em fita de ABS ou de PVC, reta, com espessura mínima de 2,5mm e raio ergonômico de corte para evitar quinas vivas. Fitas de encabeçamento no mesmo padrão de cor e acabamento do laminado, coladas pelo processo Hot-Melt. Tampo com furação circular junto das quinas frontais, em posição interna e anterior à guarnição/saia frontal, em ambos os lados, com diâmetro interno aproximado de 60mm, destinados a fixação de guias tipo passa cabo. Tampo com porcas-garra metálicas embutidas em sua face inferior, destinadas à fixação na base. Fixação na estrutura de base com parafusos. Medida mínima: 1000mm de largura e 600mm de profundidade.

Guarnição/saia frontal: peça única, inteiriça, com formato retangular, confeccionada em chapa de MDF com espessura mínima de 18mm, com revestimento das faces principais em laminado melamínico de baixa pressão e encabeçamento das bordas em fita de PVC reta com espessura mínima de 1mm, no mesmo padrão de cor e acabamento do laminado, colada pelo processo Hot-Melt. Altura mínima de 400mm e comprimento conforme a extensão do tampo da mesa. Peça instalada entre os pés laterais da base da mesa e alinhada com a borda frontal do tampo. Fixação e travamento por parafusos em mãos francesas ou em abas dos pés laterais da base da mesa.

Base: estrutura compondo bloco único, formada pela junção de 02 (dois) conjuntos de pés laterais, verticais, em forma de “U” invertido, tipo trave, e de 02 (duas) travessas de travamento superior, horizontais, retas, destinadas a interligação e união destes conjuntos de pés laterais, bem como ao

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

apoio para o tampo.

Pés laterais: conjunto de 02 (dois) pés laterais por mesa., em forma de “U” invertido, tipo trave. Peças confeccionadas em tubo de aço com seção fechada, quadrada ou retangular, e espessura mínima de chapa de 1,5mm, ou confeccionadas em peças de alumínio extrudado com resistência semelhante. Peças recortadas e encaixadas a 45°, com fixação entre si por soldas tipo MIG/MAG. Soldas adequadamente acabadas, sem falhas ou bolhas, e devidamente lixadas para que não fiquem aparentes ou perceptíveis. Pés laterais com porcas metálicas comuns ou de repuxo, soldadas na trave horizontal de cada “U” invertido, destinadas a fixação das travessas de travamento superior da estrutura de base. Pés laterais com porcas metálicas comuns ou de repuxo, soldadas na face inferior da extremidade de cada coluna vertical do “U” invertido, em peça de chapa na mesma espessura da estrutura, destinadas a fixação de sapatas reguladores de altura. Peças com ou sem abas adicionais para fixação da guarnição/saia frontal.

Travessas de travamento superior: conjunto de 02 (duas) travessas horizontais e superiores por mesa, destinadas a união dos pés laterais e à fixação do tampo. Travessas instaladas com afastamento de pelo menos 150mm das bordas do tampo, no sentido longitudinal da mesa, formando “II”, devidamente alinhadas com o topo da trave superior dos pés laterais. Travessas confeccionadas em tubo de aço com seção fechada, quadrada ou retangular, e espessura mínima de chapa de 1,5mm, ou confeccionadas em peças de alumínio extrudado com resistência semelhante. Travessas com abas nas extremidades de cada peça para fixação na trave superior dos pés laterais. Travessas com abas secundárias ou furações para a fixação do tampo. Fixação das abas por soldas tipo MIG/MAG, adequadamente acabadas, sem falhas ou bolhas, devidamente lixadas para que não fiquem aparentes ou perceptíveis. Fixação das travessas com o uso de parafusos.

Peças dos pés laterais e das travessas de travamento superior com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização quando fabricadas em aço e com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó. Fixação dos pés laterais e das travessas de travamento superior entre si com o uso de parafusos. Fixação da estrutura de base com o tampo da mesa com o uso de parafusos.

Acessórios: conjunto de peças destinadas a instalação e fixação da guarnição/saia frontal da mesa, tais como: 1) conjunto mínimo de 02 (duas) mãos francesas confeccionadas em chapa de aço dobrada e recortada, com espessura mínima de 2,65mm, ou confeccionadas em alumínio extrudado com a mesma resistência; ou 2) conjunto de 04 (quatro) abas soldadas na face interna dos pés laterais da base da mesa e que possuam a mesma resistência das mãos francesas. Peças com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização quando fabricadas em aço e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó. Fixação e travamento por parafusos, porcas-garra metálicas/buchas ou solda na estrutura de base ou no tampo da mesa.

Calha inferior de instalações de tomadas e conectores: peça única, sem tampa, confeccionada em chapa de aço dobrada, com seção “U” ou “J”, espessura mínima de 1,2mm, ou confeccionada em alumínio extrudado, com resistência semelhante. Peça com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização quando fabricada em aço e com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó. Calha destinada a passagem e acondicionamento de cabos no sentido longitudinal da mesa. Leito da calha estampado, com furações e capacidade para instalação de pelo menos 02 (duas) tomadas elétricas, modelo retangular, 03 (três) pinos, embutir, padrão NBR ABNT 14.136/2002, e pelo menos 02 (dois) conectores de rede tipo RJ45, padrão fêmea, categoria 6, embutir, todos fixados por encaixe. Fixação da calha no tampo da mesa ou na guarnição/saia frontal, com parafusos e porcas-garra metálicas.

Guias passa cabo: conjunto de 02 (duas) guias passa cabo por mesa. Cada guia confeccionada em material plástico, com diâmetro externo aproximado de 60mm, guarnecidas com tampas

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

destacáveis, na cor preta. Fixação por encaixe no tampo da mesa.

Montagem: Entregue montado e completo, com todas as peças alinhadas e com todos os parafusos, porcas, conectores, chapas metálicas e demais itens necessários para a fixação e acabamento de sua estrutura. As dimensões não citadas do mobiliário deverão atender às exigências das normas referenciadas ao caso.

GARANTIA: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional.

CERTIFICAÇÕES E LAUDOS:

- Certificado de Marca de Conformidade, expedido pela Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), referente à norma NBR 13966:2008, ou Certificado de Conformidade Modelo 5 emitido por Organismo de Certificação de Produto (OCP) acreditado pelo INMETRO. Caberá à licitante comprovar a validade da Certificação de Conformidade Modelo 5.
- Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, comprovando que o mobiliário fabricado com madeira e seus derivados observa os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2014, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004 V3. O Certificado deverá constar emitido em nome do fabricante do mobiliário, não sendo aceitos certificados emitidos para as empresas que apenas produzem o MDF utilizado no mobiliário enquanto forma de cumprimento do requisito.
- Certificado de Regularidade do Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP emitido pelo Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA, em nome do fabricante, referente à atividade - Indústria de Madeira - Fabricação de Estruturas de Madeira e Móveis (código 7-4) conforme Instrução Normativa IBAMA nº 13, de 23 de agosto de 2021 e alterações.

2.2. MESA DE TRABALHO, TAMPO RETO, TIPO 02, SEM CALHA SUPERIOR DE INSTALAÇÕES E 1200MM DE LARGURA



COR: NOCE MARE OU CARVALHO CLARO OU SIMILAR

RESUMO: Mesa de trabalho com tampo reto, tipo 02, para 01 (um) lugar, sem calha superior de instalações. Tampo com formato retangular, confeccionado em chapa de MDF, e estrutura

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

confeccionada em aço ou alumínio extrudado. Medidas mínimas: 1200mm de largura x 600mm de profundidade e 750mm de altura do tampo.

Tampo: peça única, inteiriça, com formato retangular, confeccionada em chapa de MDF, com espessura mínima de 25mm, com revestimento das faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão e encabeçamento das bordas em fita de ABS ou de PVC, reta, com espessura mínima de 2,5mm e raio ergonômico de corte para evitar quinas vivas. Fitas de encabeçamento no mesmo padrão de cor e acabamento do laminado, coladas pelo processo Hot-Melt. Tampo com furação circular junto das quinas frontais, em posição interna e anterior à guarnição/saia frontal, em ambos os lados, com diâmetro interno aproximado de 60mm, destinados a fixação de guias tipo passa cabo. Tampo com porcas-garra metálicas embutidas em sua face inferior, destinadas à fixação na base. Fixação na estrutura de base com parafusos. Medida mínima: 1200mm de largura e 600mm de profundidade.

Guarnição/saia frontal: peça única, inteiriça, com formato retangular, confeccionada em chapa de MDF com espessura mínima de 18mm, com revestimento das faces principais em laminado melamínico de baixa pressão e encabeçamento das bordas em fita de PVC reta com espessura mínima de 1mm, no mesmo padrão de cor e acabamento do laminado, colada pelo processo Hot-Melt. Altura mínima de 400mm e comprimento conforme a extensão do tampo da mesa. Peça instalada entre os pés laterais da base da mesa e alinhada com a borda frontal do tampo. Fixação e travamento por parafusos em mãos francesas ou em abas dos pés laterais da base da mesa.

Base: estrutura compondo bloco único, formada pela junção de 02 (dois) conjuntos de pés laterais, verticais, em forma de “U” invertido, tipo trave, e de 02 (duas) travessas de travamento superior, horizontais, retas, destinadas a interligação e união destes conjuntos de pés laterais, bem como ao apoio para o tampo.

Pés laterais: conjunto de 02 (dois) pés laterais por mesa., em forma de “U” invertido, tipo trave. Peças confeccionadas em tubo de aço com seção fechada, quadrada ou retangular, e espessura mínima de chapa de 1,5mm, ou confeccionadas em peças de alumínio extrudado com resistência semelhante. Peças recortadas e encaixadas a 45°, com fixação entre si por soldas tipo MIG/MAG. Soldas adequadamente acabadas, sem falhas ou bolhas, e devidamente lixadas para que não fiquem aparentes ou perceptíveis. Pés laterais com porcas metálicas comuns ou de repuxo, soldadas na trave horizontal de cada “U” invertido, destinadas a fixação das travessas de travamento superior da estrutura de base. Pés laterais com porcas metálicas comuns ou de repuxo, soldadas na face inferior da extremidade de cada coluna vertical do “U” invertido, em peça de chapa na mesma espessura da estrutura, destinadas a fixação de sapatas reguladores de altura. Peças com ou sem abas adicionais para fixação da guarnição/saia frontal.

Travessas de travamento superior: conjunto de 02 (duas) travessas horizontais e superiores por mesa, destinadas a união dos pés laterais e à fixação do tampo. Travessas instaladas com afastamento de pelo menos 150mm das bordas do tampo, no sentido longitudinal da mesa, formando “II”, devidamente alinhadas com o topo da trave superior dos pés laterais. Travessas confeccionadas em tubo de aço com seção fechada, quadrada ou retangular, e espessura mínima de chapa de 1,5mm, ou confeccionadas em peças de alumínio extrudado com resistência semelhante. Travessas com abas nas extremidades de cada peça para fixação na trave superior dos pés laterais. Travessas com abas secundárias ou furações para a fixação do tampo. Fixação das abas por soldas tipo MIG/MAG, adequadamente acabadas, sem falhas ou bolhas, devidamente lixadas para que não fiquem aparentes ou perceptíveis. Fixação das travessas com o uso de parafusos.

Peças dos pés laterais e das travessas de travamento superior com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização quando fabricadas em aço e com acabamento em pintura

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

eletrostática epóxi pó. Fixação dos pés laterais e das travessas de travamento superior entre si com o uso de parafusos. Fixação da estrutura de base com o tampo da mesa com o uso de parafusos.

Acessórios: conjunto de peças destinadas a instalação e fixação da guarnição/saia frontal da mesa, tais como: 1) conjunto mínimo de 02 (duas) mãos francesas confeccionadas em chapa de aço dobrada e recortada, com espessura mínima de 2,65mm, ou confeccionadas em alumínio extrudado com a mesma resistência; ou 2) conjunto de 04 (quatro) abas soldadas na face interna dos pés laterais da base da mesa e que possuam a mesma resistência das mãos francesas. Peças com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização quando fabricadas em aço e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó. Fixação e travamento por parafusos, porcas-garra metálicas/buchas ou solda na estrutura de base ou no tampo da mesa.

Calha inferior de instalações de tomadas e conectores: peça única, sem tampa, confeccionada em chapa de aço dobrada, com seção “U” ou “J”, espessura mínima de 1,2mm, ou confeccionada em alumínio extrudado, com resistência semelhante. Peça com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização quando fabricada em aço e com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó. Calha destinada a passagem e acondicionamento de cabos no sentido longitudinal da mesa. Leito da calha estampado, com furações e capacidade para instalação de pelo menos 02 (duas) tomadas elétricas, modelo retangular, 03 (três) pinos, embutir, padrão NBR ABNT 14.136/2002, e pelo menos 02 (dois) conectores de rede tipo RJ45, padrão fêmea, categoria 6, embutir, todos fixados por encaixe. Fixação da calha no tampo da mesa ou na guarnição/saia frontal, com parafusos e porcas-garra metálicas.

Guia passa cabo: conjunto de 02 (duas) guias passa cabo por mesa. Cada guia confeccionada em material plástico, com diâmetro externo aproximado de 60mm, guarnecidas com tampas destacáveis, na cor preta. Fixação por encaixe no tampo da mesa.

mesa. Peças confeccionadas com corpo de aço roscável e proteção inferior em capa plástica. Fixação por rosca em porcas metálicas ou por pressão, em buchas metálicas.

Dimensões mínimas: 1200mm (L) x 600mm (P), altura do tampo de 750mm (A).

Montagem: Entregue montado e completo, com todas as peças alinhadas e com todos os parafusos, porcas, conectores, chapas metálicas e demais itens necessários para a fixação e acabamento de sua estrutura. As dimensões não citadas do mobiliário deverão atender às exigências das normas referenciadas ao caso.

GARANTIA: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional.

CERTIFICAÇÕES E LAUDOS:

- Certificado de Marca de Conformidade, expedido pela Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), referente à norma NBR 13966:2008, ou Certificado de Conformidade Modelo 5 emitido por Organismo de Certificação de Produto (OCP) acreditado pelo INMETRO. Caberá à licitante comprovar a validade da Certificação de Conformidade Modelo 5.
- Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, comprovando que o mobiliário fabricado com madeira e seus derivados observa os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2014, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

40-004 V3. O Certificado deverá constar emitido em nome do fabricante do mobiliário, não sendo aceitos certificados emitidos para as empresas que apenas produzem o MDF utilizado no mobiliário enquanto forma de cumprimento do requisito.

- Certificado de Regularidade do Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP emitido pelo Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA, em nome do fabricante, referente à atividade - Indústria de Madeira - Fabricação de Estruturas de Madeira e Móveis (código 7-4) conforme Instrução Normativa IBAMA nº 13, de 23 de agosto de 2021 e alterações.

3 GAVETEIRO

3.1 GAVETEIRO VOLANTE, TIPO 02, COM 03 GAVETAS E 650MM DE ALTURA



RESUMO: Gaveteiro volante, tipo 02, com corpo confeccionado em chapa de MDF, com 03 (três) gavetas e rodízios. Medidas mínimas: 400mm de largura x 500mm de profundidade e 650mm de altura.

COR: NOCE MARE OU CARVALHO CLARO OU SIMILAR.

Tampo superior: peça confeccionada em chapa de MDF, com espessura mínima de 25mm, com revestimento das faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão e encabeçamento das bordas em fita ABS ou de PVC, reta, espessura mínima de 2mm, no mesmo padrão de cor e acabamento do laminado, colada pelo processo Hot-Melt. Peça com transpasse frontal de cerca de 20mm em relação a largura dos painéis laterais para recobrimento superior da frente das gavetas. Peça com furação para encaixe de cavilhas e parafusos para conectores minifix (em liga metálica). Fixação por encaixe com cavilhas e travamento por conectores minifix (tambor e parafuso em liga metálica).

Painéis laterais: conjunto de 02 (dois) painéis laterais por gaveteiro. Painéis confeccionadas em chapa de MDF, com espessura mínima de 18mm, com revestimento das faces principais em laminado melamínico de baixa pressão e encabeçamento das bordas em fita de PVC reta, com espessura mínima de 1mm, no mesmo padrão de cor e acabamento do laminado, colada pelo processo Hot-

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

Melt. Peças com furação para encaixe de cavilhas e conectores minifix (tambor e parafuso em liga metálica). Fixação por encaixe com cavilhas e travamento por conectores minifix (tambor e parafuso em liga metálica). Conectores minifix com tampas de acabamento em material plástico, na mesma cor do laminado melamínico dos painéis.

Tampo inferior: peça confeccionada em chapa de MDF, com espessura mínima de 18mm, com revestimento das faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão e encabeçamento das bordas em fita de PVC reta, com espessura mínima de 1mm, no mesmo padrão de cor e acabamento do laminado, colada pelo processo Hot-Melt. Peça com furação para encaixe de cavilhas e de parafusos para conectores minifix (liga metálica). Fixação por encaixe com cavilhas e travamento por conectores minifix (tambor e parafuso em liga metálica).

Painel de fundo: peça confeccionada em chapa de MDF, com espessura mínima de 18mm, com revestimento das faces principais em laminado melamínico de baixa pressão e encabeçamento das bordas em fita de PVC reta com espessura mínima de 1mm, no mesmo padrão de cor e acabamento do laminado, colada pelo processo Hot-Melt. Peça com furação para encaixe de cavilhas. Fixação e travamento por encaixe, com cavilhas.

Gavetas: conjunto mínimo de 03 (três) gavetas por gaveteiro, sendo 02 (duas) gavetas em formato de caixa sem tampa, com altura mínima de 80mm e 01 (uma) gaveta também com formato de caixa sem tampa, com altura mínima de 240mm. Gavetas com corpo confeccionado em chapa de aço com espessura mínima de 0,60mm, dobrada, soldada, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó; ou com corpo confeccionado em peças de chapa de MDF, com espessura mínima de 15mm, aparafusadas entre si, com revestimento das faces principais em laminado melamínico de baixa pressão e encabeçamento das bordas em fita de PVC reta com espessura mínima de 1mm, no mesmo padrão de cor e acabamento do laminado, colada pelo processo Hot-Melt. Frente da gaveta confeccionada em chapa de MDF, com espessura mínima de 18mm, com revestimento das faces principais em laminado melamínico de baixa pressão e encabeçamento das bordas em fita de PVC reta com espessura mínima de 1mm, no mesmo padrão de cor e acabamento do laminado, colada pelo processo Hot-Melt. Fixação das de frente e corpo da gaveta com o uso de parafusos. Instalação de corrediças nas laterais do corpo de cada gaveta com o uso de parafusos.

Corrediças: conjunto mínimo de 02 (duas) corrediças simples por gaveta. Corrediças confeccionadas em chapa de aço, dobrada, com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó. Cada corrediça formada por 02 (dois) trilhos distintos, sobrepostos, sendo 01 (um) trilho superior fixado no corpo de cada gaveta e 01 (um) trilho inferior fixado no painel lateral do gaveteiro. Corrediças com roldanas de nylon para deslizamento, diâmetro aproximado de 20mm, sendo uma roldana instalada no início do trilho inferior e a outra roldana no final do trilho superior. Trilhos com furação variada e espaçada, para a fixação com o uso de parafusos. Gaveta com altura mínima de 240mm com corrediças telescópicas, com corpo e trilhos confeccionados em chapa de aço, dobrada. Cada corrediça telescópica com 03 (três) trilhos sobrepostos e encaixados um ao outro, com esferas de aço internas para deslizamento das peças, sendo 01 (um) trilho para fixação no corpo da gaveta e outro trilho para fixação no painel lateral do gaveteiro. Trilhos com furação variada e espaçada, para a fixação com parafusos.

Fechadura: conjunto de fechadura frontal com trilho lateral e 03 (três) pontos de travamento, sendo um para cada gaveta. Fechadura com corpo, miolo, espelho e demais peças confeccionadas em aço de alta resistência ao torque e latão, com acionamento por chave e giro, com travamento por pino. Trilho com corpo confeccionado em chapa de aço ou latão, com abas superiores para encaixe do pino da fechadura e com o mínimo de 03 (três) pontos de travamento ao longo da peça, sendo 01 (um) ponto para cada gaveta. Fechadura com o mínimo de 02 (duas) cópias de chave, confeccionadas em aço, com capa plástica escamoteável. Fechadura fixada por encaixe e com travamento por parafusos.

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

Puxadores: conjunto mínimo de 02 (dois) puxadores por armário, sendo 01 (um) puxador instalado em cada porta. Puxadores tipo alça Reale, com corpo confeccionado em perfil de aço ou liga metálica. Puxadores fixados nas portas com parafusos.

Rodízios: conjunto mínimo de 04 (quatro) rodízios de duplo giro por gaveteiro. Rodízios confeccionados com corpo em nylon ou polipropileno, com trava de giro acionada por pressão, com pino e chapa superior de fixação confeccionados em aço. Chapa superior com furação para a passagem de parafusos. Fixação no tampo inferior do gaveteiro com parafusos.

Dimensões mínimas: 400mm (L) x 500mm (P) e altura de 650mm (A).

Montagem: Entregue montado e completo, com todas as peças alinhadas e com todos os parafusos, porcas, conectores, chapas metálicas e demais itens necessários para a fixação e acabamento de sua estrutura. As dimensões não citadas do mobiliário deverão atender às exigências das normas referenciadas ao caso.

GARANTIA: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional.

CERTIFICAÇÕES E LAUDOS:

- Certificado de Marca de Conformidade, expedido pela Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), referente à norma NBR 13961:2010, ou Certificado de Conformidade Modelo 5 emitido por Organismo de Certificação de Produto (OCP) acreditado pelo INMETRO. Caberá à licitante comprovar a validade da Certificação de Conformidade Modelo 5.
- Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, comprovando que o mobiliário fabricado com madeira e seus derivados observa os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2014, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004 V3. O Certificado deverá constar emitido em nome do fabricante do mobiliário, não sendo aceitos certificados emitidos para as empresas que apenas produzem o MDF utilizado no mobiliário enquanto forma de cumprimento do requisito.
- Certificado de Regularidade do Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP emitido pelo Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA, em nome do fabricante, referente à atividade - Indústria de Madeira - Fabricação de Estruturas de Madeira e Móveis (código 7-4) conforme Instrução Normativa IBAMA nº 13, de 23 de agosto de 2021 e alterações.

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

4 CADEIRAS

4.1 LONGARINA DE ESPERA COM 02 (DOIS) LUGARES DE ASSENTO, TIPO 01, COM ENCOSTO MÉDIO, BASE FIXA E APOIO DE BRAÇO FIXOS



RESUMO: Longarina de espera com 02 (dois) lugares de assento, tipo 01, com espaldar médio, base fixa e apoios de braços fixos. Medidas mínimas: altura do encosto de 800mm e altura mínima do assento de 400mm, profundidade de cada assento de 450mm e largura de cada do assento de 450mm.

COR: CINZA.

Base fixa: base inferior fixa, com estrutura compondo peça única, com formato tipo “S”, fabricada em tubo de aço, com espessura mínima de chapa de 2,25mm, com esperas para a fixação de apoios de braços. Peças com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó. Base com pelo menos 04 (quatro) sapatas de proteção inferior, confeccionadas em material plástico, na cor preta ou na mesma cor da estrutura.

Base: Estrutura de base fixa formada pela junção de 02 (dois) pés laterais, com formato de “Y” invertido, e 01 (uma) travessa horizontal, central, destinada a fixação dos conjuntos de assento e encosto.

Conjunto de 02 (dois) pés laterais com formato de “Y” invertido, fabricados em alumínio extrudado e anodizado, com espessura mínima de chapa de 2,5mm, ou em aço inox, com resistência semelhante. Peças com furação ou ancoragem específica para a fixação e travamento de travessa horizontal, central, de apoio dos conjuntos de assento e encosto. Cada pé lateral com apoio de braço acoplado, formando peça única, ou com furações ou ancoragens adicionais para sua fixação. Cada pé lateral com pelo menos 02 (duas) sapatas reguladoras de altura instaladas nas extremidades inferiores das pernas do “Y” invertido. Sapatas reguladoras de altura fabricadas em alumínio ou aço, com corpo roscável e proteção inferior em material plástico.

Travessa horizontal, central, destinada à união dos pés laterais da base da longarina e ao apoio dos conjuntos de assento e encosto. Travessa confeccionada em tubo de aço inox com espessura mínima

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

chapa de 4mm ou em alumínio extrudado e anodizado, com resistência semelhante. Travessa com furos ou ancoragens específicas para a fixação e travamento nos pés laterais da estrutura de base da longarina e com furações adicionais para fixação dos conjuntos de assento e encosto, bem como dos apoios de braços. Fixação e travamento das peças da base por encaixe, porcas, parafusos ou solda.

Conjuntos de assento e encosto: longarina contendo 02 (dois) conjuntos de assento e encosto, sendo cada conjunto constituído em peça única, fabricada em chapa de aço inox, espessura mínima de 3mm, lisa ou perfurada, calandrada, com formato de concha anatômica para a acomodação do corpo dos usuários e desenho do encosto formando suporte de apoio lombar e do assento com borda frontal curva para não obstruir a circulação sanguínea. Conjunto de assento e encosto estruturado na própria chapa de constituição da peça ou com reforço adicional lateral confeccionado no mesmo material. Peças sem quinas vivas ou rebarbas que possam ocasionar risco de corte aos usuários. Conjunto de assento e encosto fixado na travessa horizontal com ou sem peça adicional de suporte, fabricada no mesmo material da estrutura da longarina. Fixação e travamento por encaixe e com porcas, parafusos ou solda. Conjunto de assento e encosto sem estofado.

Apoios de braços: conjunto de 02 (dois) apoios de braços por longarina, ambos fixos. Peças fabricadas em tubo de aço inox com espessura mínima de chapa de 3mm, ou em alumínio extrudado, com resistência semelhante. Apoios de braços com desenho anatômico formando travessa superior para apoio dos braços do usuário, sem capa adicional e superior de proteção. Instalação nas extremidades da longarina, sobre os pés laterais. Fixação e travamento com porcas, parafusos ou solda. Apoios de braços instalados a uma altura mínima de 650mm do piso.

Capacidade mínima de suporte de carga: 200kg por assento.

Dimensões mínimas: altura do encosto de 800mm (A) e altura do assento de 450mm (A), profundidade de cada assento de 450mm (P) e largura de cada assento de 450mm (L).

Montagem: Entregue montado e completo, com todas as peças alinhadas e com todos os parafusos,

GARANTIA: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional.

porcas, conectores, chapas metálicas e demais itens necessários para a fixação e acabamento de sua estrutura. As dimensões não citadas do mobiliário deverão atender às exigências das normas referenciadas ao caso.

CERTIFICAÇÕES E LAUDOS:

- Certificado de Marca de Conformidade, expedido pela Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), referente à norma NBR 16031:2012, ou Certificado de Conformidade Modelo 5 emitido por Organismo de Certificação de Produto (OCP) acreditado pelo INMETRO. Caberá à licitante comprovar a validade da Certificação de Conformidade Modelo 5.
- Certificado de Regularidade do Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP emitido pelo Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA, em nome do fabricante.

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

4.2 LONGARINA DE ESPERA COM 03 (TRÊS) LUGARES DE ASSENTO, TIPO 02, COM ENCOSTO MÉDIO, BASE FIXA E APOIO DE BRAÇO FIXOS.



RESUMO: Longarina de espera com 03 (três) lugares de assento, tipo 02, com espaldar médio, base fixa e apoios de braços fixos. Medidas mínimas: altura do encosto de 800mm e altura mínima do assento de 450mm, profundidade de cada assento de 450mm e largura de cada do assento de 450mm.

COR: CINZA.

Base fixa: base inferior fixa, com estrutura compondo peça única, com formato tipo “S”, fabricada em tubo de aço, com espessura mínima de chapa de 2,25mm, com esperas para a fixação de apoios de braços. Peças com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó. Base com pelo menos 04 (quatro) sapatas de proteção inferior, confeccionadas em material plástico, na cor preta ou na mesma cor da estrutura.

Base: Estrutura de base fixa formada pela junção de 02 (dois) pés laterais, com formato de “Y” invertido, e 01 (uma) travessa horizontal, central, destinada a fixação dos conjuntos de assento e encosto.

Conjunto de 02 (dois) pés laterais com formato de “Y” invertido, fabricados em alumínio extrudado e anodizado, com espessura mínima de chapa de 2,5mm, ou em aço inox, com resistência semelhante. Peças com furação ou ancoragem específica para a fixação e travamento de travessa horizontal, central, de apoio dos conjuntos de assento e encosto. Cada pé lateral com apoio de braço acoplado, formando peça única, ou com furações ou ancoragens adicionais para sua fixação. Cada pé lateral com pelo menos 02 (duas) sapatas reguladoras de altura instaladas nas extremidades inferiores das pernas do “Y” invertido. Sapatas reguladoras de altura fabricadas em alumínio ou aço, com corpo roscável e proteção inferior em material plástico.

Travessa horizontal, central, destinada à união dos pés laterais da base da longarina e ao apoio dos conjuntos de assento e encosto. Travessa confeccionada em tubo de aço inox com espessura mínima chapa de 4mm ou em alumínio extrudado e anodizado, com resistência semelhante. Travessa com furações ou ancoragens específicas para a fixação e travamento nos pés laterais da estrutura de base da longarina e com furações adicionais para fixação dos conjuntos de assento e encosto, bem como dos apoios de braços. Fixação e travamento das peças da base por encaixe, porcas, parafusos ou solda.

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

Conjuntos de assento e encosto: longarina contendo 03 (três) conjuntos de assento e encosto, sendo cada conjunto constituído em peça única, fabricada em chapa de aço inox, espessura mínima de 3mm, lisa ou perfurada, calandrada, com formato de concha anatômica para a acomodação do corpo dos usuários e desenho do encosto formando suporte de apoio lombar e do assento com borda frontal curva para não obstruir a circulação sanguínea. Conjunto de assento e encosto estruturado na própria chapa de constituição da peça ou com reforço adicional lateral confeccionado no mesmo material. Peças sem quinas vivas ou rebarbas que possam ocasionar risco de corte aos usuários. Conjunto de assento e encosto fixado na travessa horizontal com ou sem peça adicional de suporte, fabricada no mesmo material da estrutura da longarina. Fixação e travamento por encaixe e com porcas, parafusos ou solda. Conjunto de assento e encosto sem estofado.

Apoios de braços: conjunto de 04 (quatro) apoios de braços por longarina, todos fixos. Peças fabricadas em tubo de aço inox com espessura mínima de chapa de 3mm, ou em alumínio extrudado, com resistência semelhante. Apoios de braços com desenho anatômico formando travessa superior para apoio dos braços do usuário, sem capa adicional e superior de proteção. Instalação nas extremidades da longarina, sobre os pés laterais e entre os conjuntos de assento e encosto, fixação e travamento com porcas, parafusos ou solda. Apoios de braços instalados a uma altura mínima de 650mm do piso.

Capacidade mínima de suporte de carga: 200kg por assento.

Dimensões mínimas: altura do encosto de 800mm (A) e altura do assento de 450mm (A), profundidade de cada assento de 450mm (P) e largura de cada assento de 450mm (L).

Montagem: Entregue montado e completo, com todas as peças alinhadas e com todos os parafusos, porcas, conectores, chapas metálicas e demais itens necessários para a fixação e acabamento de sua estrutura. As dimensões não citadas do mobiliário deverão atender às exigências das normas referenciadas ao caso.

GARANTIA: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional.

CERTIFICAÇÕES E LAUDOS:

- Certificado de Marca de Conformidade, expedido pela Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), referente à norma NBR 16031:2012, ou Certificado de Conformidade Modelo 5 emitido por Organismo de Certificação de Produto (OCP) acreditado pelo INMETRO. Caberá à licitante comprovar a validade da Certificação de Conformidade Modelo 5.
- Certificado de Regularidade do Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP emitido pelo Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA, em nome do fabricante.

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

4.3 LONGARINA DE ESPERA COM 04 (QUATRO) LUGARES DE ASSENTO, TIPO 03, COM ENCOSTO MÉDIO, BASE FIXA E APOIO DE BRAÇO FIXOS



RESUMO: Longarina de espera com 04 (quatro) lugares de assento, tipo 03, com espaldar médio, base fixa e apoios de braços fixos. Medidas mínimas: altura do encosto de 800mm e altura mínima do assento de 450mm, profundidade de cada assento de 450mm e largura de cada do assento de 450mm.

COR: CINZA.

Base fixa: base inferior fixa, com estrutura compondo peça única, com formato tipo “S”, fabricada em tubo de aço, com espessura mínima de chapa de 2,25mm, com esperas para a fixação de apoios de braços. Peças com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó. Base com pelo menos 04 (quatro) sapatas de proteção inferior, confeccionadas em material plástico, na cor preta ou na mesma cor da estrutura.

Base: Estrutura de base fixa formada pela junção de 02 (dois) pés laterais, com formato de “Y” invertido, e 01 (uma) travessa horizontal, central, destinada a fixação dos conjuntos de assento e encosto.

Conjunto de 02 (dois) pés laterais com formato de “Y” invertido, fabricados em alumínio extrudado e anodizado, com espessura mínima de chapa de 2,5mm, ou em aço inox, com resistência semelhante. Peças com furação ou ancoragem específica para a fixação e travamento de travessa horizontal, central, de apoio dos conjuntos de assento e encosto. Cada pé lateral com apoio de braço acoplado, formando peça única, ou com furações ou ancoragens adicionais para sua fixação. Cada pé lateral com pelo menos 02 (duas) sapatas reguladoras de altura instaladas nas extremidades inferiores das pernas do “Y” invertido. Sapatas reguladoras de altura fabricadas em alumínio ou aço, com corpo roscável e proteção inferior em material plástico.

Travessa horizontal, central, destinada à união dos pés laterais da base da longarina e ao apoio dos conjuntos de assento e encosto. Travessa confeccionada em tubo de aço inox com espessura mínima chapa de 4mm ou em alumínio extrudado e anodizado, com resistência semelhante. Travessa com furações ou ancoragens específicas para a fixação e travamento nos pés laterais da estrutura de base da longarina e com furações adicionais para fixação dos conjuntos de assento e encosto, bem como dos apoios de braços. Fixação e travamento das peças da base por encaixe, porcas, parafusos ou solda.

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

Conjuntos de assento e encosto: longarina contendo 03 (três) conjuntos de assento e encosto, sendo cada conjunto constituído em peça única, fabricada em chapa de aço inox, espessura mínima de 3mm, lisa ou perfurada, calandrada, com formato de concha anatômica para a acomodação do corpo dos usuários e desenho do encosto formando suporte de apoio lombar e do assento com borda frontal curva para não obstruir a circulação sanguínea. Conjunto de assento e encosto estruturado na própria chapa de constituição da peça ou com reforço adicional lateral confeccionado no mesmo material. Peças sem quinas vivas ou rebarbas que possam ocasionar risco de corte aos usuários. Conjunto de assento e encosto fixado na travessa horizontal com ou sem peça adicional de suporte, fabricada no mesmo material da estrutura da longarina. Fixação e travamento por encaixe e com porcas, parafusos ou solda. Conjunto de assento e encosto sem estofado.

Apoios de braços: conjunto de 04 (quatro) apoios de braços por longarina, todos fixos. Peças fabricadas em tubo de aço inox com espessura mínima de chapa de 3mm, ou em alumínio extrudado, com resistência semelhante. Apoios de braços com desenho anatômico formando travessa superior para apoio dos braços do usuário, sem capa adicional e superior de proteção.

Instalação nas extremidades da longarina, sobre os pés laterais e entre os conjuntos de assento e encosto, fixação e travamento com porcas, parafusos ou solda. Apoios de braços instalados a uma altura mínima de 650mm do piso.

Capacidade mínima de suporte de carga: 200kg por assento.

Dimensões mínimas: altura do encosto de 800mm (A) e altura do assento de 450mm (A), profundidade de cada assento de 450mm (P) e largura de cada assento de 450mm (L).

Montagem: Entregue montado e completo, com todas as peças alinhadas e com todos os parafusos, porcas, conectores, chapas metálicas e demais itens necessários para a fixação e acabamento de sua estrutura. As dimensões não citadas do mobiliário deverão atender às exigências das normas referenciadas ao caso.

GARANTIA: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional.

CERTIFICAÇÕES E LAUDOS:

- Certificado de Marca de Conformidade, expedido pela Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), referente à norma NBR 16031:2012, ou Certificado de Conformidade Modelo 5 emitido por Organismo de Certificação de Produto (OCP) acreditado pelo INMETRO. Caberá à licitante comprovar a validade da Certificação de Conformidade Modelo 5.
- Certificado de Regularidade do Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP emitido pelo Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA, em nome do fabricante.

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

4.4 CADEIRA DE ESCRITÓRIO ESPALDAR ALTO, TIPO 02, COM ENCOSTO EM TELA, RODÍZIOS E APOIO DE BRAÇO REGULÁVEL



RESUMO: Cadeira de escritório com espaldar alto, tipo 02, com encosto em tela, base giratória, sistema de reclinção sincronizado, mecanismo a gás, apoios de braços reguláveis e rodízios. Medidas mínimas: altura do encosto de 520mm e altura do assento de 420mm, ambas com ajustes de altura, profundidade do assento de 460mm e largura do assento de 450mm.

COR: PRETA.

Base giratória: base inferior com capacidade de giro de 360°, em formato de estrela/aranha, com 05 (cinco) hastes equidistantes, fabricadas em alumínio extrudado, polido, de alta resistência, espessura mínima 6mm, ou fabricadas em nylon e polipropileno injetado, com resistência semelhante. Cada haste com furação para encaixe e travamento de 01 (um) rodízio em sua ponta. Rodízios de duplo giro, com corpo confeccionado em polipropileno ou nylon e banda de rodagem em poliuretano injetado, com diâmetro mínimo de 50mm.

Base giratória: base inferior com capacidade de giro de 360°, em formato de estrela/aranha, constituída pela junção de 05 (cinco) hastes equidistantes, fabricadas em alumínio extrudado, polido, de alta resistência, espessura mínima 3mm, ou fabricadas em nylon e polipropileno injetado, com resistência semelhante. Cada haste com furação para encaixe e travamento de 01 (um) rodízio em sua ponta. Rodízios de duplo giro, com corpo confeccionado em polipropileno ou nylon e banda de rodagem em poliuretano injetado, com diâmetro mínimo de 50mm.

Estrutura: estrutura intermediária de base da cadeira formada pela junção da coluna (tubo central), contendo pistão de regulagem de altura do assento, com a contrabase de apoio do conjunto de assento e encosto, contendo o mecanismo de ajuste sincronizado de reclinção da cadeira. Peças e componentes interligados, fixados e articulados entre si.

Coluna (tubo central) com seção circular, fabricada com corpo em aço tubular, ou em alumínio injetado, polido, com resistência semelhante. Peça com acabamento polido, quando fabricada em alumínio, ou com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó, quando fabricada em aço. Coluna com pistão pressurizado a gás embutido no corpo da peça, destinado a regulagem de altura do assento e ao amortecimento de uso sem a necessidade de molas. Curso de regulagem de altura do assento de no mínimo 80mm e resistência a esforços de pressão do pistão de até 250N. Coluna com pinos tipo cone morse ou com formato de extremidades que garantam seu encaixe e travamento na base giratória e na contrabase de apoio do conjunto de assento e encosto da cadeira. Fixação por encaixe.

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

Contrabase de apoio do conjunto de assento e encosto, com mecanismo de ajuste sincronizado de reclinção do assento e do encosto, formando chassi fabricado e envelopado por peças de aço estampado e dobrado, espessura mínima de 3mm, ou alumínio injetado e polido com resistência semelhante. Peças fixadas e articuladas entre si. Mecanismo de ajuste de reclinção sincronizado do assento e do encosto na relação 2:1, com travamento do conjunto em pelo menos 04 posições e regulagem da tensão do movimento, com sistema de liberação antipânico e alavancas de comando da regulagem de altura do assento e de liberação e bloqueio do movimento de reclinção. Contrabase com encaixe em posição fêmea tipo cone morse ou com encaixe estampado de travamento da coluna (tubo central). Contrabase estampada com furações destinadas a fixação do conjunto de assento e encosto. Fixação e travamento por encaixe, com parafusos e porcas-garra metálicas.

Conjunto de assento e encosto: formado pelas peças de constituição do assento, do encosto e de interligação destes.

Assento com estrutura confeccionada em compensado anatômico multilaminado, prensado, espessura mínima de 12mm, ou em peça de nylon ou polipropileno injetado com resistência semelhante, com borda frontal curva para não obstruir a circulação sanguínea. Estofado constituído por espuma de poliuretano injetado, com formato anatômico, flexível, isenta de CFC, indeformável, de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com espessura mínima de 50mm e densidade mínima de D-55 kg/m³, colado sobre a estrutura. **Revestimento do estofado em capa em couro ecológico**, com textura e espessura mínima 0,9mm. Proteção inferior a estrutura do assento em carenagem de contra assento fabricada em nylon ou polipropileno injetado, que dispensa o uso de perfil de PVC, podendo ser formada pela própria estrutura do assento quando esta for confeccionada em nylon ou polipropileno injetado. Estrutura do assento com porcas-garra metálicas e furações para fixação na estrutura de base da cadeira, para fixação dos apoios de braços e para fixação do encosto. Assento com ou sem regulagem de posição de profundidade. Fixação e travamento por parafusos e porcas-garra metálicas.

Encosto com espaldar alto, com suporte de apoio lombar e revestimento em tela. Estrutura do encosto confeccionada aço cromado, alumínio polido, nylon ou polipropileno injetado, formando quadro com desenho anatômico. Revestimento do encosto em tela de tecido sintético, trançado, flexível, de alta resistência a propagação de rasgo e à abrasão, baixo encolhimento, alta tensão de alongamento e ruptura. Fixação do revestimento por costura ou ainda, com cola na estrutura do encosto. Suporte de apoio lombar com mecanismo de ajuste de posição, estruturado em aço cromado, alumínio polido, nylon ou polipropileno injetado, e com almofada de apoio para o contato lombar do usuário, confeccionada em espuma de poliuretano injetado com revestimento em couro ecológico ou tecido. Encosto fixado ao assento conformando estrutura de molde único ou com peça união, que poderá ser fabricada em chapa de aço estampada e dobrada, espessura mínima de 5mm, ou em alumínio polido, nylon ou polipropileno injetado, com resistência semelhante. Encosto com mecanismo de ajuste de altura em pelo menos 06 (seis) estágios de posição. Fixação e travamento por parafusos e porcas-garra metálicas.

Apoios de braços: conjunto de 02 (dois) apoios de braços por cadeira, ambos reguláveis, ajustáveis e com formato em “T”. Cada apoio de braço constituído por corpo vertical, fabricado com alma em chapa de aço estampada, dobrada, com espessura mínima 5mm, ou em alumínio polido, em nylon ou polipropileno injetado, com resistência semelhante, bem como por peça de apoio superior, horizontal, fabricada nos mesmos materiais e recoberta por capa de poliuretano injetado. Peças de corpo vertical e de apoio superior, do apoio de braço, formando peça única ou fixadas entre si por encaixe ou com parafusos. Cada apoio de braço com mecanismo de regulagem de altura em pelo menos 05 (cinco) estágios, com curso mínimo de 60mm e acionamento por botão de comando de

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

liberação e travamento. Cada apoio de braço com regulagem horizontal, de posição de montagem, com curso nas furações de fixação no assento. Fixação dos apoios de braços por parafusos ou com manopla roscáveis com alma em aço ou polipropileno.

Capacidade mínima de suporte de carga: 120kg.

Dimensões mínimas: altura do encosto de 520mm (A) e altura do assento de 420mm (A), ambas com ajustes de altura, profundidade do assento de 460mm (P) e largura do assento de 450mm (L).

Cadeira entregue montada, completa, com todos os parafusos, porcas e demais itens necessários para a fixação e acabamento das peças que formam sua estrutura.

As dimensões não citadas do mobiliário deverão atender às exigências das normas referenciadas ao caso.

GARANTIA: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional.

CERTIFICAÇÕES E LAUDOS:

- Certificado de Marca de Conformidade, expedido pela Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), referente à norma NBR 13962:2018 Versão Corrigida:2018, ou Certificado de Conformidade Modelo 5 emitido por Organismo de Certificação de Produto (OCP) acreditado pelo INMETRO. Caberá à licitante comprovar a validade da Certificação de Conformidade Modelo 5.
- Laudo ou Relatório de Ensaio expedido por laboratório acreditado pelo INMETRO, realizado conforme a ABNT NBR 8537:2015, demonstrando que a espuma empregada no produto está em conformidade com o requisito da maior densidade especificada. Caberá à licitante comprovar a validade do Laudo ou Relatório de Ensaio apresentado.
- Laudo Técnico atestando que o item ofertado atende às exigências da Norma Regulamentadora nº 17 - Ergonomia e alterações, expedido em nome da empresa fabricante do mobiliário e assinado por Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Médico do Trabalho. Quando assinado por Engenheiro de Segurança do Trabalho, o Laudo Técnico deverá ser acompanhado de ART - Anotação de Responsabilidade Técnica expedida para este fim e devidamente recolhida por produto, de acordo com a Lei nº 6.496, de 07 de dezembro de 1977 e Resolução CONFEA nº 437, de 27 de novembro de 1999. Quando assinado por Médico do Trabalho, o Laudo Técnico deverá ser acompanhado de cópia de titulação ou registro que comprove a qualificação do profissional, seja por meio de Título de Especialista em Medicina do Trabalho emitido pela AMB/ANAMT, ou de comprovação de titulação em Residência Médica em Medicina do Trabalho, expedida por entidade de ensino superior devidamente reconhecida junto ao Ministério da Educação, ou de Registro de Qualificação de Especialista (RQE) em Medicina do Trabalho, expedido nos termos da Resolução CFM nº 2.219, de 21 de novembro de 2018.
- Certificado de Regularidade do Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP emitido pelo Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA, em nome do fabricante.

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS
Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

4.5 - CADEIRA DE ESCRITÓRIO ESPALDAR MÉDIO, TIPO 01, COM ENCOSTO ESTOFADO, RODÍZIOS E APOIO DE BRAÇO REGULÁVEL



RESUMO: Cadeira de escritório com espaldar médio, tipo 01, com encosto estofado, base giratória, sistema de reclinção sincronizado, mecanismo a gás, apoios de braços reguláveis e rodízios. Medidas mínimas: altura do encosto de 480mm e altura do assento de 420mm, ambas com ajustes de altura, profundidade do assento de 460mm e largura do assento de 450mm.

COR: PRETA.

Base giratória: base inferior com capacidade de giro de 360°, em formato de estrela/aranha, com 05 (cinco) hastes equidistantes, fabricadas em alumínio extrudado, polido, de alta resistência, espessura mínima 6mm, ou fabricadas em nylon e polipropileno injetado, com resistência semelhante. Cada haste com furação para encaixe e travamento de 01 (um) rodízio em sua ponta. Rodízios de duplo giro, com corpo confeccionado em polipropileno ou nylon e banda de rodagem em poliuretano injetado, com diâmetro mínimo de 50mm.

Estrutura: estrutura intermediária de base da cadeira formada pela junção da coluna (tubo central), contendo pistão de regulagem de altura do assento, com a contrabase de apoio do conjunto de assento e encosto, contendo o mecanismo de ajuste sincronizado de reclinção da cadeira. Peças e componentes interligados, fixados e articulados entre si.

Coluna (tubo central) com seção circular, fabricada com corpo em aço tubular, ou em alumínio injetado, polido, com resistência semelhante. Peça com acabamento polido, quando fabricada em alumínio, ou com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó, quando fabricada em aço. Coluna com pistão pressurizado a gás embutido no corpo da peça, destinado a regulagem de altura do assento e ao amortecimento de uso sem a necessidade de molas. Curso de regulagem de altura do assento de no mínimo 80mm e resistência a esforços de pressão do pistão de até 250N. Coluna com pinos tipo cone morse ou com formato de extremidades que garantam seu encaixe e travamento na base giratória e na contrabase de apoio do conjunto de assento e encosto da cadeira. Fixação por encaixe.

Contrabase de apoio do conjunto de assento e encosto, com mecanismo de ajuste sincronizado de reclinção do assento e do encosto, formando chassi fabricado e envelopado por peças de aço estampado e dobrado, espessura mínima de 3mm, ou alumínio injetado e polido com resistência semelhante. Peças fixadas e articuladas entre si. Mecanismo de ajuste de reclinção sincronizado do assento e do encosto na relação 2:1, com travamento do conjunto em pelo menos 04 posições e regulagem da tensão do movimento, com sistema de liberação antipânico e alavancas de comando da regulagem de altura do assento e de liberação e bloqueio do movimento de reclinção.

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

Contrabase com encaixe em posição fêmea tipo cone morse ou com encaixe estampado de travamento da coluna (tubo central). Contrabase estampada com furações destinadas a fixação do conjunto de assento e encosto. Fixação e travamento por encaixe, com parafusos e porcas-garra metálicas.

Conjunto de assento e encosto: formado pelas peças de constituição do assento, do encosto e de interligação destes.

Assento com estrutura confeccionada em compensado anatômico multilaminado, prensado, espessura mínima de 12mm, ou em peça de nylon ou polipropileno injetado com resistência semelhante, com borda frontal curva para não obstruir a circulação sanguínea. Estofado constituído por espuma de poliuretano injetado, com formato anatômico, flexível, isenta de CFC, indeformável, de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com espessura mínima de 50mm e densidade mínima de D-55 kg/m³, colado sobre a estrutura. **Revestimento do estofado em capa em couro ecológico**, com textura e espessura mínima 0,9mm. Proteção inferior a estrutura do assento em carenagem de contra assento fabricada em nylon ou polipropileno injetado, que dispensa o uso de perfil de PVC, podendo ser formada pela própria estrutura do assento quando esta for confeccionada em nylon ou polipropileno injetado. Estrutura do assento com porcas-garra metálicas e furações para fixação na estrutura de base da cadeira, para fixação dos apoios de braços e para fixação do encosto. Assento com ou sem regulagem de posição de profundidade. Fixação e travamento por parafusos e porcas-garra metálicas

Encosto com espaldar médio, estofado. Estrutura do encosto confeccionada em compensado anatômico multilaminado, prensado, espessura mínima de 12mm, ou em peça de nylon ou polipropileno injetado com resistência semelhante, com desenho anatômico formando suporte de apoio lombar. Estofado constituído por espuma de poliuretano injetado, com formato anatômico, flexível, isenta de CFC, indeformável, de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com espessura mínima de 45mm e densidade mínima de D-50 kg/m³, colado sobre a estrutura. Revestimento do estofado em capa em couro ecológico, com textura e espessura mínima 0,9mm. Proteção da estrutura do encosto em carenagem de contracapa fabricada em nylon ou polipropileno injetado, que dispensa o uso de perfil de PVC, podendo ser formada pela própria estrutura do encosto quando esta for confeccionada em nylon ou polipropileno injetado. Encosto fixado ao assento conformando estrutura de molde único ou com peça união, que poderá ser fabricada em chapa de aço estampada e dobrada, espessura mínima de 5mm, ou em alumínio polido, nylon ou polipropileno injetado, com resistência semelhante. Encosto com mecanismo de ajuste de altura em pelo menos 06 (seis) estágios de posição. Fixação e travamento por parafusos e porcas-garra metálicas.

Apoios de braços: conjunto de 02 (dois) apoios de braços por cadeira, ambos reguláveis, ajustáveis e com formato em “T”. Cada apoio de braço constituído por corpo vertical, fabricado com alma em chapa de aço estampada, dobrada, com espessura mínima 5mm, ou em alumínio polido, em nylon ou polipropileno injetado, com resistência semelhante, bem como por peça de apoio superior, horizontal, fabricada nos mesmos materiais e recoberta por capa de poliuretano injetado. Peças de corpo vertical e de apoio superior, do apoio de braço, formando peça única ou fixadas entre si por encaixe ou com parafusos. Cada apoio de braço com mecanismo de regulagem de altura em pelo menos 05 (cinco) estágios, com curso mínimo de 60mm e acionamento por botão de comando de liberação e travamento. Cada apoio de braço com regulagem horizontal, de posição de montagem, com curso nas furações de fixação no assento. Fixação dos apoios de braços por parafusos ou com manopla roscáveis com alma em aço ou polipropileno.

Capacidade mínima de suporte de carga: 120kg.

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

Dimensões mínimas: altura do encosto de 480mm (A) e altura do assento de 420mm (A), ambas com ajustes de altura, profundidade do assento de 460mm (P) e largura do assento de 450mm (L).

GARANTIA: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional.

CERTIFICAÇÕES E LAUDOS:

- Certificado de Marca de Conformidade, expedido pela Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), referente à norma NBR 13962:2018 Versão Corrigida:2018, ou Certificado de Conformidade Modelo 5 emitido por Organismo de Certificação de Produto (OCP) acreditado pelo INMETRO. Caberá à licitante comprovar a validade da Certificação de Conformidade Modelo 5.
- Laudo ou Relatório de Ensaio expedido por laboratório acreditado pelo INMETRO, realizado conforme a ABNT NBR 8537:2015, demonstrando que a espuma empregada no produto está em conformidade com o requisito da maior densidade especificada. Caberá à licitante comprovar a validade do Laudo ou Relatório de Ensaio apresentado.
- Laudo Técnico atestando que o item ofertado atende às exigências da Norma Regulamentadora nº 17 - Ergonomia e alterações, expedido em nome da empresa fabricante do mobiliário e assinado por Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Médico do Trabalho. Quando assinado por Engenheiro de Segurança do Trabalho, o Laudo Técnico deverá ser acompanhado de ART - Anotação de Responsabilidade Técnica expedida para este fim e devidamente recolhida por produto, de acordo com a Lei nº 6.496, de 07 de dezembro de 1977 e Resolução CONFEA nº 437, de 27 de novembro de 1999. Quando assinado por Médico do Trabalho, o Laudo Técnico deverá ser acompanhado de cópia de titulação ou registro que comprove a qualificação do profissional, seja por meio de Título de Especialista em Medicina do Trabalho emitido pela AMB/ANAMT, ou de comprovação de titulação em Residência Médica em Medicina do Trabalho, expedida por entidade de ensino superior devidamente reconhecida junto ao Ministério da Educação, ou de Registro de Qualificação de Especialista (RQE) em Medicina do Trabalho, expedido nos termos da Resolução CFM nº 2.219, de 21 de novembro de 2018.
- Certificado de Regularidade do Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP emitido pelo Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA, em nome do fabricante.

4.6 CADEIRA DE INTERLOCUTOR EM POLIPROPILENO OU NYLON, TIPO 03, COM ESPALDAR MÉDIO, BASE FIXA E SEM APOIO DE BRAÇO



ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

RESUMO: Cadeira de interlocutor com estrutura em polipropileno injetado ou nylon, tipo 03, com espaldar médio, base fixa e sem apoios de braços. Medidas mínimas: altura do encosto de 350mm e altura do assento de 440mm, profundidade do assento de 450mm e largura do assento de 450mm.

COR: PRETA.

Base: base fixa, com 04 (quatro) pés, confeccionados em tubo de aço, espessura mínima de chapa de 1,5mm.

Pés com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó. Tubos que formam os pés devidamente fechados com sapatas/ponteiras de proteção inferior, confeccionadas com corpo de aço roscável e proteção inferior em capa plástica. Fixação nas pontas e extremidades inferiores de cada pé.

Conjunto de assento e encosto: bloco único, formado pelas peças de constituição do assento, do encosto e de interligação destes.

Assento: peça moldada anatomicamente em polipropileno injetado e estruturado, espessura mínima de 4mm, ou em nylon, com resistência semelhante. Acabamento com pigmentação e aditivo ANTI-UV. Borda frontal curva para não obstruir a circulação sanguínea e sem saliências que acumulem sujeira. Peça lisa, sem furação para aeração do usuário. Peça moldada junto com o encosto, formado bloco único, com hastes de interligação.

Encosto: peça moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar fixo e confeccionada em polipropileno injetado e estruturado, espessura mínima de 4mm, ou em nylon, com resistência semelhante. Acabamento com pigmentação e aditivo ANTI-UV. Borda superior curva e sem saliências que acumulem sujeira. Peça moldada junto com o assento, formado bloco único, com hastes de interligação.

Capacidade mínima de suporte de carga: 120kg.

Dimensões mínimas: altura do encosto de 350mm (A) e altura do assento de 440mm (A), profundidade do assento de 450mm (P) e largura do assento de 450mm (L).

GARANTIA: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional.

CERTIFICAÇÕES E LAUDOS:

- Certificado de Regularidade do Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP emitido pelo Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA, em nome do fabricante.

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

4.7 CADEIRA CAIXA ALTA ESPALDAR BAIXO, TIPO 02, COM ENCOSTO ESTOFADO, BASE FIXA E SEM APOIO DE BRAÇO



RESUMO: Cadeira caixa alta com espaldar baixo, tipo 01, com encosto estofado, base fixa e apoios de braços. Medidas mínimas: altura do encosto de 450mm e altura do assento de 600mm, profundidade do assento de 450mm e largura do assento de 450mm.

COR: PRETA.

Base giratória: base inferior fixa, com eixo giratório em 360°, em formato de estrela/aranha, com 05 (cinco) hastes equidistantes e anel tubular superior (círculo) de apoio de pés. Peças fabricadas em aço estampado, espessura mínima 2mm, recobertas com acabamento em polipropileno injetado, ou fabricadas em nylon e polipropileno injetado, com resistência semelhante. Peças com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização quando fabricadas em aço e com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó quando fabricadas em aço ou alumínio. Cada haste com furação para encaixe e travamento de 01 (um) sapata em sua ponta. Sapatas confeccionadas com corpo de aço e proteção em capa plástica. Fixação e travamento por rosca ou encaixe.

Estrutura: estrutura intermediária de base da cadeira formada pela junção da coluna (tubo central), contendo pistão de regulagem de altura do assento, com a contrabase de apoio do conjunto de assento e encosto. Peças e componentes interligados, fixados e articulados entre si.

Coluna (tubo central) com seção circular, fabricada com corpo em aço tubular com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó. Coluna com pistão pressurizado a gás embutido no corpo da peça, destinado a regulagem de altura do assento e ao amortecimento de uso sem a necessidade de molas. Curso de regulagem de altura do assento de no mínimo 100mm e resistência a esforços de pressão do pistão de até 250N. Coluna com pinos tipo cone morse ou com formato de extremidades que garantam seu encaixe e travamento na base inferior e na contrabase de apoio do conjunto de assento e encosto da cadeira. Fixação por encaixe.

Contrabase de apoio do conjunto de assento e encosto, sem mecanismo de ajuste de reclinção do assento e do encosto. Peça constituída por chassi fabricado em aço estampado e dobrado, espessura mínima de 3mm. Peça com alavanca de comando da regulagem de altura do assento. Contrabase com encaixe em posição fêmea tipo cone morse ou com encaixe estampado de travamento da coluna (tubo central). Contrabase estampada com furações destinadas a fixação do conjunto de assento e encosto. Fixação e travamento por encaixe, com parafusos e porcas-garra metálicas.

Conjunto de assento e encosto: formado pelas peças de constituição do assento, do encosto e de interligação destes.

Assento com estrutura confeccionada em compensado anatômico multilaminado, prensado,

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

espessura mínima de 12mm, ou em peça de nylon ou polipropileno injetado com resistência semelhante, com borda frontal curva para não obstruir a circulação sanguínea. Estofado constituído por espuma de poliuretano injetado, com formato anatômico, flexível, isenta de CFC, indeformável, de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com espessura mínima de 45mm e densidade mínima de D-55 kg/m³, colado sobre a estrutura. Revestimento do estofado em capa em couro ecológico, com textura e espessura mínima 0,9mm. Proteção inferior a estrutura do assento em carenagem de contra assento fabricada em nylon ou polipropileno injetado, que dispensa o uso de perfil de PVC, podendo ser formada pela própria estrutura do assento quando esta for confeccionada em nylon ou polipropileno injetado. Estrutura do assento com porcas-garra metálicas e furações para fixação na estrutura de base da cadeira, para fixação dos apoios de braços e para fixação do encosto. Fixação e travamento por parafusos e porcas-garra metálicas.

Encosto om espaldar médio, estofado. Estrutura do encosto confeccionada em compensado anatômico multilaminado, prensado, espessura mínima de 12mm, ou em peça de nylon ou polipropileno injetado com resistência semelhante, com desenho anatômico formando suporte de apoio lombar. Estofado constituído por espuma de poliuretano injetado, com formato anatômico, flexível, isenta de CFC, indeformável, de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com espessura mínima de 40mm e densidade mínima de D-50 kg/m³, colado sobre a estrutura. Revestimento do estofado em capa em couro ecológico, com textura e espessura mínima 0,9mm. Proteção da estrutura do encosto em carenagem de contracapa fabricada em nylon ou polipropileno injetado, que dispensa o uso de perfil de PVC, podendo ser formada pela própria estrutura do encosto quando esta for confeccionada em nylon ou polipropileno injetado. Encosto fixado ao assento conformando estrutura de molde único ou com peça união, que poderá ser fabricada em chapa de aço estampada e dobrada, espessura mínima de 5mm, ou em nylon ou polipropileno injetado, com resistência semelhante. Fixação e travamento por parafusos e porcas-garra metálicas.

Capacidade mínima de suporte de carga: 120kg.

Dimensões mínimas: altura do encosto de 450mm (A) e altura do assento de 600mm (A), profundidade do assento de 450mm (P) e largura do assento de 450mm (L).

GARANTIA: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional.

CERTIFICAÇÕES E LAUDOS:

- Certificado de Marca de Conformidade, expedido pela Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), referente à norma NBR 13962:2018 Versão Corrigida:2018, ou Certificado de Conformidade Modelo 5 emitido por Organismo de Certificação de Produto (OCP) acreditado pelo INMETRO. Caberá à licitante comprovar a validade da Certificação de Conformidade Modelo 5.
- Laudo ou Relatório de Ensaio expedido por laboratório acreditado pelo INMETRO, realizado conforme a ABNT NBR 8537:2015, demonstrando que a espuma empregada no produto está em conformidade com o requisito da maior densidade especificada. Caberá à licitante comprovar a validade do Laudo ou Relatório de Ensaio apresentado.
- Laudo Técnico atestando que o item ofertado atende às exigências da Norma Regulamentadora nº 17 - Ergonomia e alterações, expedido em nome da empresa fabricante do mobiliário e assinado por Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Médico do Trabalho. Quando assinado por Engenheiro de Segurança do Trabalho, o Laudo Técnico deverá ser acompanhado de ART - Anotação de

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

Responsabilidade Técnica expedida para este fim e devidamente recolhida por produto, de acordo com a Lei nº 6.496, de 07 de dezembro de 1977 e Resolução CONFEA nº 437, de 27 de novembro de 1999. Quando assinado por Médico do Trabalho, o Laudo Técnico deverá ser acompanhado de cópia de titulação ou registro que comprove a qualificação do profissional, seja por meio de Título de Especialista em Medicina do Trabalho emitido pela AMB/ANAMT, ou de comprovação de titulação em Residência Médica em Medicina do Trabalho, expedida por entidade de ensino superior devidamente reconhecida junto ao Ministério da Educação, ou de Registro de Qualificação de Especialista (RQE) em Medicina do Trabalho, expedido nos termos da Resolução CFM nº 2.219, de 21 de novembro de 2018.

- Certificado de Regularidade do Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP emitido pelo Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA, em nome do fabricante.

4.8 CADEIRA DE ESTUDO SEM PRANCHETA, TIPO 01, BASE FIXA, ASSENTO E ENCOSTO SEM ESTOFADO E SEM APOIO DE BRAÇOS



RESUMO: Cadeira de estudo sem prancheta, tipo 01, com base fixa, assento e encosto sem estofado e sem apoios de braços. Medidas mínimas: altura total da cadeira de 800mm, altura mínima do assento de 450mm, altura mínima da peça de encosto de 250mm, profundidade do assento de 400mm e largura do assento de 450mm.

COR: PRETA.

Base: base fixa, com estrutura compondo peça única, confeccionada em tubo de aço, espessura mínima de chapa de 1,5mm, destinada a fixação e interligação do assento e do encosto, com 04 (quatro) pés. Peças da base fixadas entre si por solda e com furação para fixação do encosto e assento. Soldas tipo MIG/MAG, adequadamente acabadas, sem falhas ou bolhas. Peças da base com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó. Base com pelo menos 04 (quatro) sapatas/ponteiros de proteção inferior, confeccionadas em material plástico, na cor preta ou na mesma cor de sua estrutura. Tubos da estrutura da base devidamente fechados com o uso de ponteiros e outras peças de acabamento confeccionadas em material plástico, na cor preta ou na mesma cor de sua estrutura.

Assento: peça única, moldada anatomicamente em polipropileno injetado e estruturado, espessura mínima de 4mm, com pigmentação e aditivo ANTI-UV. Borda frontal curva para não obstruir a circulação sanguínea e sem saliências que acumulem sujeira. Peça com ou sem furação para aeração do usuário. Fixação por meio de garras e parafusos.

Encosto: peça única, moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar fixo e confeccionada em polipropileno injetado e estruturado, espessura mínima de 4mm, com pigmentação e aditivo ANTI-UV. Borda superior curva e sem saliências que acumulem sujeira. Peça com ou sem furação

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

para aeração do usuário. Fixação por encaixe na estrutura da base, com plugs e parafusos.

Capacidade mínima de suporte de carga: 120kg.

Dimensões mínimas: altura total da cadeira de 800mm (A) e altura do assento ao chão de 450mm (A), altura mínima da peça de encosto de 250mm (A), profundidade do assento de 400mm (P) e largura do assento de 450mm (L).

GARANTIA: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional.

CERTIFICAÇÕES E LAUDOS:

- Certificado de Regularidade do Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP emitido pelo Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA, em nome do fabricante.

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

5 MOBILIÁRIO ASSISTÊNCIAL

5.1. CARRO BEIRA LEITO PRONTUÁRIO ELETRÔNICO 5 GAVETAS

 <i>Imagem Ilustrativa</i>	Item: Carro beira leito para prontuário eletrônico, com mínimo de 5 gavetas, com apoio de computador, teclado e mouse e suportes: leitor de código de barras, soro, descarte de perfurocortantes e bandeja lateral. Aplicação: O carro beira leito com prontuário eletrônico tem como objetivo permitir o acesso e a atualização de informações dos pacientes diretamente ao lado da cama, facilitando o atendimento e a gestão de dados clínicos em tempo real. Cor predominante: branca. Garantia: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional, incluindo resistência à corrosão. Certificados e Laudos: Registro ANVISA ou justificativa de isenção de registro
---	---

DETALHAMENTO

- **Estrutura:** alumínio ou aço inox, garantindo resistência e durabilidade.
- **Gavetas:** mínimo de 5 gavetas, todas com chave para maior segurança. Cada gaveta deve contar com divisórias removíveis, divididas em pelo menos duas partes, para garantir uma organização eficiente dos itens.
- **Rodízios:** 4 rodízios, no mínimo 2 com freios.
- **Suportes e Acessórios:**
 - Suporte regulável em altura para notebook, computador e teclado, com sistema de segurança antifurto, garantindo a proteção dos dispositivos eletrônicos.
 - Suporte para leitor de código de barras, permitindo a integração com os sistemas de gestão hospitalar.
 - Suporte para soro e para descarte de perfurocortantes, assegurando a segurança e conforto dos profissionais de saúde.
- **Dimensões aproximadas**
 - Altura: 800 mm.
 - Largura: 500 a 1000 mm.
 - Profundidade: 415 mm.

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

5.2. CAIXA/MALETA PARA TRANSPORTE DE MEDICAMENTOS PSICOTRÓPICOS

 <i>Imagem Ilustrativa</i>	Item: Caixa/Maleta para Transporte de Medicamentos Psicotrópicos, com tampa e sistema de trava com lacre. Aplicação: A Caixa/Maleta para Transporte de Medicamentos Psicotrópicos é utilizada para armazenar e transportar medicamentos controlados de forma segura, garantindo a integridade e a conformidade com as regulamentações de segurança e controle, minimizando o risco de acessos não autorizados. Personalização: <u>A personalização será realizada por pedido, conforme as necessidades específicas de cada unidade hospitalar, sendo incluída em cada solicitação ao fornecedor.</u> Garantia: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional, incluindo resistência à corrosão. Certificados e Laudos: Registro ANVISA ou justificativa de isenção de registro
---	---

DETALHAMENTO

- **Estrutura:** Material: termoplástico, ABS, poliestireno, polipropileno ou similar.
- **Personalização:** A personalização será realizada por pedido, conforme as necessidades específicas de cada unidade hospitalar, sendo incluída em cada solicitação ao fornecedor.
- **Dimensões aproximadas:**
 - Largura de 300 mm x Altura de 120 mm x Profundidade de 150 mm.

A individualização de ampolas e frascos em cada furo deve permitir fácil visualização e reposição dos medicamentos

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

5.3. CARRO PARA PROCEDIMENTOS (CURATIVO) EM AÇO INOX

 <i>Imagem Ilustrativa</i>	Item: Carro para procedimentos hospitalar (curativo), 2 prateleiras, varanda, totalmente em aço inox AISI 304, ou superior, com bacia, balde e seu devidos suportes. Aplicação: O carro para procedimentos hospitalares (curativo) é essencial para armazenar e transportar materiais de curativo, além de possibilitar a realização de procedimentos rápidos no leito. Cor predominante: polido ou escovado. Garantia: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional, incluindo resistência à corrosão. Certificados e Laudos: Registro ANVISA ou justificativa de isenção de registro. Certificado de Conformidade (COC) ou Certificado de Qualidade que comprove que o aço é AISI 304 ou superior, com a composição química especificada e as propriedades mecânicas conforme as normas ASTM A240 ou equivalente.
--	--

DETALHAMENTO

- **Estrutura:** Fabricada em tubo cilíndrico de aço inoxidável AISI 304 ou superior, proporcionando alta resistência, durabilidade e facilidade de manutenção.
- **Prateleiras:** Duas prateleiras em aço inox, com acabamento polido ou escovado e extremidades sem arestas cortantes, garantindo maior segurança e facilitando o manuseio de materiais médicos.
- **Suporte para Balde de Lixo e Bacia:** Suporte integrado e não removível para balde de lixo e bacia, ambos em aço inox de alta resistência, com capacidade para 10 litros cada.
- **Varanda:** Toda a estrutura do carro é cercada por uma varanda em aço inox, aumentando a segurança durante o transporte e manuseio de materiais.
- **Pés e Rodízios:** Quatro pés equipados com rodízios giratórios de 50 mm de diâmetro,

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

com material antiderrapante, oferecendo fácil movimentação e estabilidade para uso em diferentes superfícies hospitalares.

- **Balde:** Acompanha balde em aço inox com tampa, com capacidade de aproximadamente 10 litros e 20 cm de diâmetro, ideal para descarte de resíduos.
- **Bacia:** Acompanha bacia em aço inox com capacidade de aproximadamente 10 litros e 30 cm de diâmetro, para coleta de resíduos ou uso durante procedimentos.
- **Suporte para Almotolia:** Equipado com suporte específico para almotolia, garantindo organização e praticidade durante os procedimentos.

Dimensões aproximadas:

- **Comprimento:** 105 cm
- **Largura:** 45 cm
- **Altura:** 80 cm
- **Peso mínimo Suportado pela Prateleira:** 20 kg (cada prateleira).

A estrutura e os componentes devem ser desenvolvidos para suportar as condições rigorosas dos ambientes hospitalares, com fácil manutenção e longa vida útil.

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS
Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

5.4. CARRO MACA TRANSPORTE PACIENTES 100KG

 <i>Imagem Ilustrativa</i>	Item: Maca para transporte de paciente com estrutura de aço inoxidável ou aço carbono com pintura eletrostática de alta resistência, adequada ao ambiente hospitalar, com suporte de soro e suporte de oxigênio. Aplicação: A maca para transporte de pacientes é utilizada para transportar pacientes com segurança e conforto dentro de hospitais e outras instituições de saúde. Sua aplicação é fundamental em emergências, procedimentos médicos ou transferências entre setores hospitalares. Cor predominante: polido, escovado ou cores neutras. Capacidade mínima de suporte de carga: 100 kg Garantia: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional, incluindo resistência à corrosão. Certificados e Laudos: Registro ANVISA ou justificativa de isenção de registro. Certificado de Conformidade (COC) ou Certificado de Qualidade que comprove que o aço é AISI 304 ou superior, com a composição química especificada e as propriedades mecânicas conforme as normas ASTM A240 ou equivalente.
---	---

DETALHAMENTO

- **Estrutura:** Fabricada em aço inoxidável ou aço carbono com pintura eletrostática resistente à corrosão e adequada para o ambiente hospitalar.
- **Leito:**
 - Construído em chapa de aço inoxidável, proporcionando durabilidade, resistência e facilidade de limpeza.
 - Acompanha colchonete nas dimensões da maca, com revestimento lavável e impermeável.

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

- **Sistema de Movimentação:**

- Cabeceira móvel regulável por meio de cremalheiras de aço inoxidável, permitindo o ajuste manual do dorso com precisão e estabilidade.

- **Capacidade de Carga:**

- A maca deve ser capaz de suportar até **100kg**, incluindo peso do paciente, colchão e acessórios.

- **Estrutura Tubular:**

- A armação da maca deve ter aproximadamente 1 1/4 polegadas de diâmetro e 1,5 mm de espessura de parede, equipada com 4 pistões amortecedores, garantindo maior estabilidade durante o uso.

- Armação em tubos recurvados, oferecendo maior resistência e segurança.

- **Rodas:**

- Rodízios giratórios de aproximadamente 150 mm de diâmetro, com aro de borracha maciça ou material termoplástico de alta resistência.

- As rodas devem permitir facilmente manobra, estabilidade e conforto para o paciente e a equipe de saúde durante o transporte.

- **Freios:**

- A maca deve ser equipada com freio diagonal em 2 rodas, oferecendo maior controle e segurança durante a utilização.

- **Para-choque Amortecedor:**

- Para-choque de proteção em toda a volta da maca, com material de alta resistência e cor visível, para maior segurança e proteção contra impactos durante o transporte.

- **Grades de Tombar:**

- Grades nos dois lados, fabricadas em tubos redondos de aço inoxidável, permitindo a abertura e fechamento fácil e seguro das grades durante o uso.

- **Acessórios:**

- Equipado com suporte para soro e suporte para oxigênio, ambos devidamente posicionados para fácil acesso e segurança durante o transporte.

Dimensões Aproximadas:

- **Comprimento:** 1,90 m

- **Largura:** 0,60 m

- **Altura:** 0,70 m

A estrutura e os componentes devem ser desenvolvidos para suportar as condições rigorosas dos ambientes hospitalares, com fácil manutenção e longa vida útil.

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

5.5. CARRO MACA TRANSPORTE PACIENTES 200KG



Imagem Ilustrativa

Item: Maca para transporte de paciente com estrutura de aço inoxidável ou aço carbono com pintura eletrostática de alta resistência, adequada ao ambiente hospitalar, com suporte de soro e suporte de oxigênio.

Aplicação: A maca para transporte de pacientes é utilizada para transportar pacientes com segurança e conforto dentro de hospitais e outras instituições de saúde. Sua aplicação é fundamental em emergências, procedimentos médicos ou transferências entre setores hospitalares.

Cor predominante: polido, escovado ou cores neutras.

Capacidade mínima de suporte de carga: 200 kg

Garantia: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional, incluindo resistência à corrosão.

Certificados e Laudos:

Registro ANVISA ou justificativa de isenção de registro.

Certificado de Conformidade (COC) ou Certificado de Qualidade que comprove que o aço é AISI 304 ou superior, com a composição química especificada e as propriedades mecânicas conforme as normas ASTM A240 ou equivalente.

DETALHAMENTO

- **Estrutura:** Fabricada em aço inoxidável ou aço carbono com pintura eletrostática resistente à corrosão e adequada para o ambiente hospitalar.
- **Leito:**
 - Construído em chapa de aço inoxidável, proporcionando durabilidade,

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

resistência e facilidade de limpeza.

- Acompanha colchonete nas dimensões da maca, com revestimento lavável e impermeável.

- **Sistema de Movimentação:**

- Cabeceira móvel regulável por meio de cremalheiras de aço inoxidável, permitindo o ajuste manual do dorso com precisão e estabilidade.

- **Capacidade de Carga:**

- A maca deve ser capaz de suportar até **200 kg**, incluindo peso do paciente, colchão e acessórios.

- **Estrutura Tubular:**

- A armação da maca deve ter aproximadamente 1 1/4 polegadas de diâmetro e 1,5 mm de espessura de parede, equipada com 4 pistões amortecedores, garantindo maior estabilidade durante o uso.

- Armação em tubos recurvados, oferecendo maior resistência e segurança.

- **Rodas:**

- Rodízios giratórios de aproximadamente 150 mm de diâmetro, com aro de borracha maciça ou material termoplástico de alta resistência.

- As rodas devem permitir facilmente manobra, estabilidade e conforto para o paciente e a equipe de saúde durante o transporte.

- **Freios:**

- A maca deve ser equipada com freio diagonal em 2 rodas, oferecendo maior controle e segurança durante a utilização.

- **Para-choque Amortecedor:**

- Para-choque de proteção em toda a volta da maca, com material de alta resistência e cor visível, para maior segurança e proteção contra impactos durante o transporte.

- **Grades de Tombar:**

- Grades nos dois lados, fabricadas em tubos redondos de aço inoxidável, permitindo a abertura e fechamento fácil e seguro das grades durante o uso.

- **Acessórios:**

- Equipado com suporte para soro e suporte para oxigênio, ambos devidamente posicionados para fácil acesso e segurança durante o transporte.

Dimensões Aproximadas:

- **Comprimento:** 1,90 m
- **Largura:** 0,60 m
- **Altura:** 0,70 m

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

5.6. MACA CLÍNICA FIXA 200KG

 <i>Imagem Ilustrativa</i>	Item: Maca clínica de uso hospitalar com base fixa e estrutura de leito em aço inox, incluindo colchonete. Aplicação: A maca clínica de uso hospitalar com base fixa e estrutura de leito em aço inox é projetada para acomodar pacientes em ambientes hospitalares durante exames e procedimentos. Cor predominante: polido, escovado ou cores neutras. Capacidade mínima de suporte de carga: 200 kg Garantia: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional, incluindo resistência à corrosão. Certificados e Laudos: • Registro ANVISA ou justificativa de isenção de registro. • Certificado de Conformidade (COC) ou Certificado de Qualidade que comprove que o aço é AISI 304 ou superior, com a composição química especificada e as propriedades mecânicas conforme as normas ASTM A240 ou equivalente.
--	--

DETALHAMENTO

- **Material da Estrutura:** Aço inoxidável de alta resistência, com acabamento polido, garantindo durabilidade e fácil manutenção.
- **Dimensões aproximadas:** **Comprimento:** 2,00 m X **Largura:** 0,90 m X **Altura:** 1,00 m
- **Capacidade de Carga mínima:** 200 kg
- **Pés fixos** com ponteiros de borracha antiderrapante, proporcionando estabilidade e proteção contra danos no piso.
- **Suporte para lençol descartável** incluído, facilitando a troca e garantindo higiene.
- **Cabeceira regulável**, permitindo ajustes na posição para maior conforto e adequação ao paciente.
- **Leito fixo** acompanha colchonete nas dimensões da maca, com revestimento lavável e impermeável.

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

5.7. MESA AUXILIAR HOSPITALAR EM AÇO INOX USO HOSPITALAR



Imagem Ilustrativa

Item: Mesa auxiliar hospitalar em inox (AISI 304 ou superior) base, com 2 prateleiras e rodízios.

Aplicação: A mesa auxiliar hospitalar em inox é fundamental para otimizar o trabalho nos ambientes de saúde, facilita o apoio e transporte de materiais, enquanto os rodízios proporcionam mobilidade.

Cor predominante: polido ou escovado.

Capacidade mínima de suporte de carga: A mesa deverá ser capaz de suportar por prateleira no mínimo 20 Kg.

Garantia: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional, incluindo resistência à corrosão.

Certificados e Laudos:

- Registro ANVISA ou justificativa de isenção de registro.
- Certificado de Conformidade (COC) ou Certificado de Qualidade que comprove que o aço é AISI 304 ou superior, com a composição química especificada e as propriedades mecânicas conforme as normas ASTM A240 ou equivalente.

DETALHAMENTO

- **Estrutura:** Tubo de aço inox 304 ou superior.
- **Tampo e Prateleira:** Fabricados em chapas de aço inox 304, com reforço para garantir resistência e estabilidade.
- **Prateleiras:** 01 a 02 prateleiras, feitas de chapas de aço.
- **Rodízios:** A mesa deverá ser equipada com **rodízios de alta resistência**, sendo, no mínimo, 2 com travas para garantir a estabilidade quando necessário.
- **Dimensões Aproximadas**
 - **Altura:** 800mm
 - **Largura:** 1100 mm

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

- **Profundidade:** 600 mm
- **Capacidade de Carga mínima:** 20kg por prateleira
- **Acabamento das Bordas:** Bordas arredondadas para evitar cortes e garantir maior segurança.

5.8. MESA CABECEIRA PARA LEITO HOSPITALAR



Imagem Ilustrativa

Item: Mesa de Cabeceira com gaveta e porta e tampo em termoplástico.

Aplicação: A Mesa de Cabeceira é importante para proporcionar conforto e praticidade aos pacientes em hospitais, permitindo o armazenamento de itens.

Cor predominante: cores neutras disponíveis no catálogo do fornecedor.

Garantia: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional, incluindo resistência à corrosão.

Certificados e Laudos:

- Registro ANVISA ou justificativa de isenção de registro.

DETALHAMENTO

- **Estrutura:** Fabricado em material com alta resistência à higienização hospitalar e resistência à corrosão. O material utilizado deve ser de fácil limpeza, resistente à ação de desinfetantes e detergentes comumente usados em hospitais, prevenindo a proliferação de micro-organismos.
- **Tampo:** O tampo da mesa de cabeceira será de material plástico resistente (ex: Polipropileno, Polietileno ou Poliestireno) ou de TS estrutural (laminado compacto), com características antibacterianas, laváveis, antifúngicas, resistentes à abrasão, resistentes à umidade, aos impactos, e aos produtos químicos.
- **Caberá ao fornecedor a comprovação da aplicação do material e garantia de durabilidade em uso hospitalar.**
- **Rodízios:** Equipado com 4 rodízios de 2 polegadas, com travas.
- **Armário de apoio/Gaveteiro:** Dotado de 1 gaveta, 1 porta e 1 prateleira intermediária para organização de materiais.
 - As gavetas e portas devem ser de fácil manuseio, com trilho metálico de alta resistência e abertura suave, garantindo durabilidade e praticidade.
- **Medidas Aproximadas:** 0,50 m (C) x 0,50 m (L) x 0,80 m (H)
- **Facilidade de Higienização:** Todos os materiais utilizados devem ser de fácil limpeza,

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

com superfície lisa e sem fissuras que possam acumular sujeira ou micro-organismos, visando a redução de infecções cruzadas.

- **Resistência:** A mesa e os componentes deverão ser altamente resistentes à ação de produtos químicos comuns em hospitais (desinfetantes, detergentes e outros produtos de limpeza hospitalar).
- **Durabilidade:** O produto deverá ter longa durabilidade e resistência à umidade, abrasão, desgaste e impactos.
- **Acabamento das Bordas:** Bordas do tampo arredondadas para evitar cortes e garantir maior segurança ao paciente e ao profissional de saúde.

5.9. MESA DE REFEIÇÃO PARA LEITO HOSPITALAR

 <i>Imagem Ilustrativa</i>	Item: Mesa de refeição para uso hospitalar, com rodízios e tampo em termoplástico. Aplicação: A mesa de refeição é importante para proporcionar conforto e praticidade aos pacientes em hospitais, permitindo que façam refeições de forma confortável e acessível. Cor predominante: cores neutras disponíveis no catálogo do fornecedor. Garantia: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional, incluindo resistência à corrosão. Certificados e Laudos: • Registro ANVISA ou justificativa de isenção de registro.
---	---

DETALHAMENTO

- **Estrutura:** Fabricada em tubo de aço de alta resistência.
- **Tampo mesa de refeição:** Termoplástico resistente e durável, adequado para uso hospitalar, com acabamento na cor branca e cantos arredondados para maior segurança.
- **Dimensões aproximadas do Tampo:** 60 cm de comprimento x 40 cm de largura.
- **Rodízios:** Equipado com 4 rodízios de 2 polegadas, com travas.

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

- **Altura Regulável:** A mesa de refeição deverá ter uma altura ajustável de forma precisa e suave, com a alavanca de ajuste fácil de manusear. A altura máxima ajustável será de aproximadamente 120 cm para permitir o uso confortável pelos pacientes.
- **Estabilidade:** A mesa não deverá virar-se com o apoio do paciente sobre ela, devendo garantir estabilidade durante o uso.
- **Facilidade de Higienização:** Todos os materiais utilizados devem ser de fácil limpeza, com superfície lisa e sem fissuras que possam acumular sujeira ou micro-organismos, visando a redução de infecções cruzadas.
- **Resistência:** A mesa e os componentes deverão ser altamente resistentes à ação de produtos químicos comuns em hospitais (desinfetantes, detergentes e outros produtos de limpeza hospitalar).

5.10. POLTRONA HOSPITALAR 130KG

 <i>Imagem Ilustrativa</i>	Item: Poltrona para acompanhante uso hospitalar, com rodízios, estrutura totalmente coberta pelo estofado, sistema de movimentação através do peso do corpo. Aplicação: A poltrona hospitalar oferece conforto e praticidade tanto para os acompanhantes quanto para os pacientes, podendo ser utilizada tanto para acompanhar pacientes ou na coleta de sangue, medicação e outros procedimentos. Cor predominante: cores neutras disponíveis no catálogo do fornecedor, a ser informada na ordem de fornecimento. Capacidade mínima de suporte de carga: 130 kg Garantia: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional, incluindo resistência à corrosão, mecanismo de movimento e durabilidade de revestimento pelo uso adequado. Certificados e Laudos: • Registro ANVISA ou justificativa de isenção de registro. • Certificado de Conformidade (COC) ou Certificado de Qualidade que comprove que o aço é AISI 304 ou superior, com a composição química especificada e as propriedades mecânicas conforme as normas ASTM A240 ou equivalente.
--	---

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

DETALHAMENTO

Estrutura:

- Fabricada em **aço inoxidável** ou **material equivalente ou superior** devidamente comprovado, com espessura mínima de **1,2 mm**, de alta resistência para suportar o uso contínuo e peso de até **130 kg**.
- A estrutura deve ser **totalmente coberta pelo estofado**, sem partes expostas.
- **Apoios de braço, assento e encosto anatômicos**, proporcionando conforto e ergonomia para o acompanhante.

Sistema de Movimentação:

- A movimentação da poltrona deve ser realizada **através do movimento do corpo do paciente**, sem a necessidade de sistemas adicionais de acionamento, garantindo praticidade e funcionalidade. Reclinação aproximada de 145°, com travamento na posição escolhida.

Capacidade mínima de suporte de carga: 130

kg. Rodízios:

- A poltrona deve ter **4 rodízios** com diâmetro aproximado de **70 mm**, sendo no mínimo 2 com **travas**.
- Rodízios devem ser de **alta capacidade de rodagem, baixo ruído e fácil assepsia**, e devem ser capazes de suportar a capacidade de peso especificada (**130 kg**).

Dimensões Aproximadas:

- **Poltrona fechada:**
 - **Profundidade:** 600 mm
 - **Largura:** 600 mm
 - **Altura:** 1100 mm
- **Poltrona aberta (reclinada):**
 - **Profundidade:** 1500 mm

Estofado:

- O estofado deve ser feito com **espuma em poliuretano laminado** em todo o revestimento da poltrona visando resistência adicional, principalmente em relação ao desgaste e à impermeabilidade. As densidades deverão ser de **D-23 para o encosto e D-30 para o assento**, ou superior.
- A espuma deve proporcionar conforto, **alta capacidade de retorno ao formato original** após o uso, e **longa durabilidade**.

Revestimento:

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS

Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

- O revestimento deve ser courvin ou poliuretano adequado para uso hospitalar, com **elevada resistência a fungos e bactérias**, que permita a utilização de técnicas assépticas.
- O revestimento deve apresentar **alta resistência a rasgos ou pressões de objetos cortantes ou perfurantes**, ser **sem costura**, e possuir **fácil limpeza e assepsia**, sem retenção de poeira.

5.11. BALDE A CHUTE EM AÇO INOX USO HOSPITALAR

 <i>Imagem Ilustrativa</i>	Item: Balde a chute, totalmente em inox (AISI 304 ou superior), capacidade de 10 litros, com 4 rodízios Aplicação: O balde a chute é utilizado principalmente em ambientes hospitalares facilitando o transporte de líquidos ou materiais, e garantindo higiene e praticidade no manejo. Cor predominante: polido ou escovado. Capacidade de suporte de carga: 10 litros Garantia: Pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, com cobertura em todo o território nacional, incluindo resistência à corrosão. Certificados e Laudos: • Registro ANVISA ou justificativa de isenção de registro. • Certificado de Conformidade (COC) ou Certificado de Qualidade que comprove que o aço é AISI 304 ou superior, com a composição química especificada e as propriedades mecânicas conforme as normas ASTM A240 ou equivalente.
---	--

DETALHAMENTO

- **Estrutura (suporte):** Fabricada em tubos de aço inoxidável de alta resistência.
- **Rodízios:** Equipado com 4 rodízios giratórios, sendo pelo menos 2 com trava para garantir a estabilidade durante o uso. O sistema de rodízios deve permitir facilmente movimentação e estabilidade, com a opção de travamento para maior segurança.

ANEXO I - CATÁLOGO ESPECIFICAÇÃO MOBILIÁRIOS
Processo SEI nº 23877.023168/2026-27

- **Balde:** Confeccionado em aço inoxidável. O balde deve ser de fácil higienização e de alta qualidade, conforme os padrões hospitalares.
- **Capacidade:** Aproximadamente 10 litros.
- A estrutura deve ser robusta e resistente à corrosão, adequada para o ambiente hospitalar.